



ОДОБРЕНО

На заседании кафедры конструирования,  
моделирования и технологии швейных  
изделий

Протокол № 9

от «24» июня 2022 г.

Зав. кафедрой  И.А.Саенко

Согласовано:

Методист 

Разработчик: преподаватель ГБПОУ СРМК Н.П. Хорина

Рекомендована Экспертным советом государственного бюджетного  
профессионального образовательного учреждения «Ставропольский  
региональный многопрофильный колледж»

Заключение Экспертного совета № 13 от «27» мая 2022 г.

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности **29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий** укрупненной группы специальностей **29.00.00 Технологии легкой промышленности.**

**Организация-разработчик:** государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Ставропольский региональный многопрофильный колледж»

Согласовано с работодателем: ИП Беленко

\_\_\_\_\_ С.А. Беленко

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>стр. 5</b>
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>7</b>
<b>3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>8</b>
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>9</b>
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>12</b>
<b>6. ЛИСТ ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ</b>	<b>16</b>

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

## **1.1. Область применения программы**

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) (далее – производственная практика) является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО **29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий**, входящей в укрупненную группу специальностей **29.00.00 Технологии легкой промышленности** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение работ по профессии 16909 Портной** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

**ПК 5.1.** Выполнять обработку узлов и изделий по индивидуальным заказам из текстильных материалов различного ассортимента на машинах или вручную в соответствии с техническими условиями.

**ПК 5.2.** Контролировать качество выполненных операций.

**ПК 5.3.** Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.

**ПК 5.4.** Соблюдать правила безопасного труда.

## **1.2. Цели производственной практики**

Целями производственной практики (по профилю специальности) являются овладение указанным видом профессиональной деятельности: **Выполнение работ по профессии 16909 Портной**, закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося и приобретение им практических навыков и профессиональных компетенций в сфере профессиональной деятельности.

## **1.3. Задачи производственной практики**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе прохождения производственной практики должен **иметь практический опыт:**

**ПО.1** - выполнения операций вручную или на машинах по пошиву деталей, узлов и изделий из текстильных материалов;

**ПО.2**-распознавания составных частей деталей изделий одежды;

**ПО.3**- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;

**ПО.4**- выполнения влажно-тепловых работ.

## **1.4. Место производственной практики в структуре ППССЗ**

Производственная практика (по профилю специальности) базируется на знаниях и умениях, полученных при изучении междисциплинарного курса **МДК 05.01 Технология обработки текстильных изделий** в рамках профессионального модуля **ПМ.05. Выполнение работ по профессии**

**16909 Портной.** Прохождению производственной практики должно предшествовать изучение следующих общепрофессиональных дисциплин: **ОП. 03. Материаловедение, ОП.09. Оборудование швейного производства** и профессионального модуля **ПМ. 05. Выполнение работ по профессии 16909 Портной.**

### **1.5. Формы проведения производственной практики**

Производственная практика (по профилю специальности) представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся по итогам изучения профессионального модуля.

### **1.6. Место и время проведения производственной практики**

Производственная практика (по профилю специальности) проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля **ПМ.05. Выполнение работ по профессии 16909 Портной** в объеме 2 недель в 4 семестре непрерывно по окончании изучения разделов профессионального модуля.

Место проведения: швейные предприятия согласно договорам.

**1.7. Количество часов, необходимое для освоения производственной практики: 72 часа.**

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения производственной практики (по профилю специальности) обучающийся должен приобрести следующие практические навыки, умения, общие и профессиональные компетенции, а также личностные результаты реализации программы воспитания с учетом особенностей профессии/специальности:

Код	Наименование результата обучения
ПК 5.1.	Выполнять обработку узлов и изделий по индивидуальным заказам из текстильных материалов различного ассортимента на машинах или вручную в соответствии с техническими условиями.
ПК 5.2.	Контролировать качество выполненных операций.
ПК 5.3.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
ПК 5.4.	Соблюдать правила безопасного труда.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ЛР 10.	Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой.
ЛР 13.	Демонстрация интереса к будущей профессии.
ЛР 14.	Положительная динамика в организации собственной учебной деятельности по результатам самооценки, самоанализа и коррекции ее результатов.

ЛР 15.	Ответственность за результат учебной деятельности и подготовки к профессиональной деятельности.
ЛР 16.	Участие в конкурсах профессионального мастерства и в командных проектах

### 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, разделов практики, тем	Содержание учебного материала, виды работ	Объём часов	Формируемые компетенции ОК, ПК, ЛР
<b>ПМ.05</b> <b>Выполнение работ по профессии 16909</b> <b>Портной</b>			
<b>Раздел 3. Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам</b>		<b>72</b>	
<b>Тема 3.1.</b> Организация рабочего места.	<b>Содержание</b> 1   Ознакомление с производственной структурой предприятия. 2   Техника безопасности на рабочих местах. 3   Организация рабочего места.	<b>7,2</b>	ОК 1 – ОК 9 ПК 5.4 ЛР10, 13-16
<b>Тема 3.2.</b> Изготовление поясных изделий (юбка, брюки).	<b>Содержание</b> 1   Подготовка изделия к примерке 2   Обработка вытачек, складок, кокеток. Обработка карманов. Обработка застежек. 3   Обработка верхнего и нижнего срезов. Окончательная отделка изделия.	<b>21,6</b>	ПК 5.1- ПК 5.4 ОК 1 – ОК 9 ЛР10, 13-16
<b>Тема 3.3.</b> Изготовление плечевых изделий (блузка, платье, жакет)	<b>Содержание</b> 1   Подготовка изделия к примерке 2   Обработка переда. Обработка спинки 3   Обработка воротника и соединение его с изделием 4   Обработка рукавов и соединение их с изделием 5   Окончательная отделка изделия	<b>36</b>	ПК 5.1- ПК 5.4 ОК 1 – ОК 9 ЛР10, 13-16
<b>Дифференцированный зачет</b>	Защита отчета по практике	<b>7,2</b>	
<b>Итого</b>		<b>72</b>	

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### 4.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Производственная практика (по профилю специальности) должна проходить на швейных предприятиях полностью оснащенных материально-техническим обеспечением, необходимым для полноценного прохождения практики, отвечающих требованиям техники безопасности при проведении производственных работ.

**Характеристика рабочих мест, на которых обучающиеся будут проходить практику:**

Наименование цехов, участков	Оборудование	Применяемые инструменты (приспособления)
Пошивочный цех для изготовления швейных изделий	- универсальные швейные машины; - специальные швейные машины; - петельные полуавтоматы; - утюги; - парогенераторы; - утюжильные столы; - прессы для ВТО;	- утюжильные доски; - колодки, подушки, - манекены; - комплект инструментов и приспособлений для выполнения ручных и машинных работ;

### 4.2. Формы промежуточной аттестации (по итогам практики)

По итогам производственной практики (по профилю специальности) проводится дифференцированный зачет.

### 4.3. Информационное обеспечение обучения

**Перечень рекомендуемых изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

**Основные источники:**

1. Хамматова, В. В. Ручные и машинные швы : учебно-методическое пособие / В. В. Хамматова, Е. В. Кумпан, Г. Р. Залялютдинова. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2018. — 88 с. — ISBN 978-5-7882-2607-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/100605.html> (дата обращения: 04.05.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

**Дополнительные источники:**

1. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч. 1 : учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов : Профобразование, 2021. — 85 с. — ISBN 978-5-4488-1164-7 (ч. 1), 978-5-4488-1165-4. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная

система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/105145.html> (дата обращения: 04.05.2022). — Режим доступа: для авторизир.

Пользователей

2. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч. 2 : учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов : Профобразование, 2021. — 135 с. — ISBN 978-5-4488-1162-3 (ч. 2), 978-5-4488-1165-4. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/105146.html> (дата обращения: 04.05.2022). — Режим доступа: для авторизир.

Пользователей

3. Косинец И.Б. Выполнение ремонта тканей и швейных изделий: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования /И.Б. Косинец. – М.: Издательский центр «Академия», 2019. - 224с. ISBN 978-5-4468-7168-1.- Текст: непосредственный.

### **Журнал**

1. АTELIER : ОНЛАЙН-ЖУРНАЛ: ДЛЯ ТЕХ, КТО СОЗДАЕТ ОДЕЖДУ / Автор и редактор проекта Светлана Костенко. -URL: <https://www.atelier-magazine.ru/>(дата обращения: 03.03.2022). —Текст: Изображение: электронные.- Режим доступа: свободный.

#### **4.4. Общие требования к организации производственной практики**

Производственная практика (по профилю специальности) является обязательным разделом программы подготовки специалистов среднего звена по освоению вида профессиональной деятельности **Выполнение работ по профессии 16909 Портной.**

Производственная практика (по профилю специальности) проводится непрерывно на предприятиях швейной промышленности согласно договорам в рамках профессионального модуля.

Руководство практикой осуществляет преподаватель дисциплин профессионального цикла.

Обучающимся на период прохождения производственной практики выдаются следующие методические материалы:

- задание на производственную практику;
- дневник практики;
- методические указания по выполнению заданий на производственную практику;
- тематика индивидуальных заданий;
- структура и содержание отчета;
- перечень контрольных вопросов к зачету по практике;
- график консультаций во время практики;

#### **4.5. Базы практик**

ИП Беленко

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики(по профилю специальности) осуществляется преподавателем дисциплин профессионального цикла и куратором практики от предприятия(наставником) в процессе выполнения обучающимися производственных заданий.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся сформированность профессиональных компетенций, развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты обучения	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p><i>В ходе прохождения производственной практики обучающийся должен иметь <b>практический опыт:</b></i></p> <p><b>ПО.1</b> - выполнения операций вручную или на машинах по пошиву деталей, узлов и изделий из текстильных материалов;</p> <p><b>ПО.2</b> - распознавания составных частей деталей изделий одежды;</p> <p><b>ПО.3</b> - работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;</p> <p><b>ПО.4</b> - выполнения влажно-тепловых работ;</p>	<ul style="list-style-type: none"><li>- наблюдение за деятельностью обучающихся на производственной практике;</li><li>- оценка выполненных учебно-производственных работ;</li><li>- самоконтроль и взаимоконтроль между студентами;</li><li>- дифференцированный зачет</li></ul>

<b>Результаты (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
<i>ПК 5.1.</i> Выполнять обработку узлов и изделий по индивидуальным заказам из текстильных материалов различного ассортимента на машинах или вручную в соответствии с техническими условиями.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правильность выполнения технологической обработки узлов, изделий из текстильных материалов;</li> <li>- соблюдение технических условий в процессе выполнения работ;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за процессом выполнения технологии и технологических режимов;</li> <li>- оценка способов обработки узлов и изделий;</li> <li>- тестирование;</li> <li>- оценка выполненных заданий на производственной практике;</li> <li>- дифференцированный зачет</li> </ul>
<i>ПК 5.2.</i> Контролировать качество выполненных операций.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правильность и выполнения простых операций по пошиву изделий</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- оценка выполненных работ на производственной практике;</li> <li>- дифференцированный зачет</li> </ul>
<i>ПК 5.3.</i> Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- грамотное осуществление обслуживания швейного оборудования и оборудования для ВТО;</li> <li>- точность подбора оборудования для обработки узлов и изделий;</li> <li>- точность диагностики неисправностей в работе оборудования;</li> <li>- своевременность ремонта и наладки швейного оборудования в процессе обработки узлов и изделий;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение в процессе выполнения заданий за эксплуатацией швейного оборудования;</li> <li>- экспертная оценка деятельности в ходе практических работ;</li> <li>- дифференцированный зачет;</li> </ul>
<i>ПК 5.4.</i> Соблюдать правила безопасного труда.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение контроля за соблюдением техники безопасности</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- контроль за соблюдением техники безопасности при обслуживании оборудования и работе с инструментами;</li> <li>- дифференцированный зачет;</li> </ul>

<b>Результаты (освоенные общие компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- демонстрация устойчивого интереса к будущей профессии;	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в ходе прохождения производственной практики; - дифференцированный зачет;
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	- мотивированное обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в процессе изготовления швейных изделий; - полнота выполнения профессиональных задач;	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в ходе прохождения производственной практики; - дифференцированный зачет
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	- демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность при изготовлении швейных изделий	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в ходе прохождения производственной практики; - решение производственных ситуаций; - дифференцированный зачет;
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	- оперативность поиска и использования необходимой информации для качественного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - широта использования различных источников информации, включая электронные	- оценка выполнения практических, творческих работ, производственных заданий; - защита отчета по производственной практике; - дифференцированный зачет;
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- использование информационных технологий в процессе изготовления швейных изделий; - оформление результатов самостоятельной работы с использованием ИКТ	- защита отчета по производственной практике; - оценка портфолио
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	- коммуникабельность, при взаимодействии с обучающимися, преподавателями; мастерами	- наблюдение и экспертная оценка деятельности обучающегося в ходе

	<p>производственного обучения;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- использование приёмов межличностного общения в процессе обучения</li> </ul>	<p>прохождения производственной практики;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- решение производственных ситуаций;</li> </ul>
<p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых), за результат выполнения заданий</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ответственность за результат выполнения заданий;</li> <li>- способность к самоанализу и коррекции результатов собственной работы</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за деятельностью обучающегося в ходе проведения производственной практики;</li> </ul>
<p>ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- способность к организации и планированию самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в ходе проведения производственной практики;</li> <li>- оценка портфолио;</li> </ul>
<p>ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий профессиональной деятельности</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в ходе проведения производственной практики;</li> <li>- дифференцированный зачет;</li> </ul>

## 6. ЛИСТ ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ

№ п/п	Содержание внесенных обновлений	Обоснование обновления
1.	<p>Актуализированная литература</p> <p><b>Основные источники:</b></p> <p>1. Хамматова, В. В. Ручные и машинные швы : учебно-методическое пособие / В. В. Хамматова, Е. В. Кумпан, Г. Р. Залялютдинова. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2018. — 88 с. — ISBN 978-5-7882-2607-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <a href="https://www.iprbookshop.ru/100605.html">https://www.iprbookshop.ru/100605.html</a> (дата обращения: 04.05.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей</p> <p><b>Дополнительные источники:</b></p> <p>1. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч. 1 : учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов : Профобразование, 2021. — 85 с. — ISBN 978-5-4488-1164-7 (ч. 1), 978-5-4488-1165-4. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <a href="http://www.iprbookshop.ru/105145.html">http://www.iprbookshop.ru/105145.html</a> (дата обращения: 04.05.2022). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей</p> <p>2. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч. 2 : учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов : Профобразование, 2021. — 135 с. — ISBN 978-5-4488-1162-3 (ч. 2), 978-5-4488-1165-4. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <a href="http://www.iprbookshop.ru/105146.html">http://www.iprbookshop.ru/105146.html</a> (дата обращения: 04.05.2022). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей</p> <p>3. Косинец И.Б. Выполнение ремонта тканей и швейных изделий: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования /И.Б. Косинец. – М.: Издательский центр «Академия», 2019. - 224с. ISBN 978-5-4468-7168-1.-Текст: непосредственный.</p> <p><b>Журнал</b></p> <p>1. ATELIER : ОНЛАЙН-ЖУРНАЛ: ДЛЯ ТЕХ, КТО СОЗДАЕТ ОДЕЖДУ / Автор и редактор проекта Светлана Костенко. -URL: <a href="https://www.atelier-magazine.ru/">https://www.atelier-magazine.ru/</a>(дата обращения: 03.03.2022). —Текст: Изображение: электронные.- Режим доступа: свободный.</p>	<p>Рассмотрено на заседании кафедры. Протокол №7 от 15.03 2022г.</p> <p>Приказ ГБПОУ СРМК №..... от «Об утверждении перечней литературы, используемых при реализации ППССЗ и ППКРС в 2022 -2023 уч. году»</p>