

Министерство образования Ставропольского края  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Ставропольский региональный многопрофильный колледж»



Утверждаю  
Директор ГБПОУ СРМК

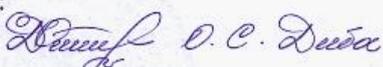
Е.В.Бледных  
«01» июня 2022 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ  
ПМ 03 ПОДГОТОВКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ  
ПРОЦЕССОВ НА ШВЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

<b>Специальность</b>	29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий
<b>Курс</b>	2,3
<b>Группа</b>	МК-22, МК-32

Ставрополь 2022

ОДОБРЕНО  
На заседании кафедры  
«Конструирования, моделирования и  
технологии швейных изделий»  
Протокол № 9  
от 24 мая 2022 г.  
Зав. кафедрой  
 И.А.Саенко

Согласовано:  
Методист  Д.С. Дедых

Разработчики:

Наводченко Н.Г, преподаватель ГБПОУ СРМК  
Говор Л.В., преподаватель ГБПОУ СРМК

Рекомендована Экспертным советом государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Ставропольский региональный многопрофильный колледж»

Заключение Экспертного совета № 13 от 27 мая 2022 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
<b>1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	5
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	7
<b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	8
<b>4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ</b>	16
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)</b>	20
<b>6. ЛИСТ ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ</b>	27

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## ПМ 03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве

### 1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности **29.02.04 Конструирование, моделирование и технологии швейных изделий**, входящей в укрупненную группу направлений подготовки и специальностей 29.00.00 Технология легкой промышленности.

в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1 Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий

ПК 3.2 Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами

ПК 3.3 Выполнять экономические раскладки лекал (шаблонов)

ПК 3.4 Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области производства швейных изделий при наличии среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

### 1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен

**иметь практический опыт:**

- ПО 1 поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;

**уметь:**

- У 1 обрабатывать различные виды одежды;

- У 2 осуществлять контроль за эксплуатацией технологического оборудования и оргтехоснастки;

- У 3 подбирать оборудование в зависимости от выбранных методов обработки и пошиваемого ассортимента;

**знать:**

- З 1 способы обработки различных видов одежды;

- З 2 основное технологическое оборудование швейного производства и принципы его работы;

- З 3 правила техники безопасности при обслуживании оборудования.

### **1.3. Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:**

всего – **966** часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – **678** часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – **452** часа;

самостоятельной работы обучающегося – **226** часов;

учебной и производственной практики – **288** часов.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1.	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий
ПК 3.2.	Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами
ПК 3.3.	Выполнять экономические раскладки лекал (шаблонов)
ПК 3.4.	Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

#### 3.1. Тематический план профессионального модуля: ПМ 03. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля*	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Практика		
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов <i>если предусмотрена рассредоточенная практика</i>	
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
ПК 1.1.-1.4.	Раздел 1 Технология изготовления одежды пальтово-костюмного ассортимента.	822	452	168	30	226	15	144		
ПК 1.1-1.4	Производственная практика (по профилю специальности)	144								144
	<b>Всего:</b>	<b>966</b>	<b>452</b>	<b>168</b>	<b>30</b>	<b>226</b>	<b>15</b>	<b>144</b>		<b>144</b>

### 3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
<b>Раздел 1. ПМ. 03.</b> Технология изготовления одежды пальтово-костюмного ассортимента.		452	
<b>МДК. 03. 01. Основы обработки различных видов одежды</b>		452	
<b>Тема 1.1. Обработка деталей и узлов изделий с подкладкой.</b>	<b>Содержание</b>	112	
	1 <b>Общие сведения о верхней одежде.</b> Общие сведения о верхней одежде. Классификация верхней одежды.		3
	2 <b>Ассортимент верхней одежды.</b> Ассортимент верхней одежды. Описание внешнего вида.		3
	3 <b>Требования к изготовлению верхней одежды.</b> Гигиенические, эксплуатационные, экономические, эргономические.		3
	4 <b>Детали кроя пальто.</b> Наименование срезов, линий и точек. Направление нити основы. ТУ на раскрой деталей. Отклонение нити основы		3
	5 <b>Детали кроя подкладки, прокладки.</b> Направление нити основы. Отклонение нити основы		
	6 <b>Обработка спинки пальто</b> Виды спинки влажно тепловая обработка		3
	7 <b>Обработка шлицы и разреза в среднем шве спинки</b> Последовательность их обработки		3
	8 <b>Обработка бортовой прокладки</b> Технические условия на выкраивание бортовой прокладки. Виды прокладок		3
	9 <b>Соединение бортовой прокладки с полочками.</b> ВТО бортовой прокладки. Технологическая последовательность выполнения операций		3
10 <b>ВТО полочек</b>	3		

		Технические условия на выполнение операций.	
11	<b>Соединение полочек верха и бортовой прокладкой и выстегивание лацкана.</b>	Технические условия на выполнение операций. Технологическая последовательность выполнения операций	3
12	<b>Прокладывание кромки.</b>	Виды кромок и способы закрепления. Технологическая последовательность выполнения операций	3
13	<b>Соединение отрезных подбортов с изделием</b>	Уточнение и подрезка бортов и низа изделия. Обработка бортов до соединения их с подбортами	3
14	<b>Обработка цельновыкроенных подбортов в изделиях</b>	Обработка полочек, соединение с прокладками, обтачивание уступа, закрепление сгиба.	3
15	<b>Обработка потайной застежки с дополнительным прорезом на подборте</b>	Детали кроя, разметка места расположения прореза застежки, технологическая последовательность выполнения операций	3
16	<b>Обработка нижних углов бортов и низа изделия.</b>	Способы обработки нижних углов бортов различными способами. Выбор способа обработки низа изделия в зависимости от способа соединения с подкладки с изделием.	3
17	<b>Обработка плечевых, боковых швов.</b>	Технические условия на выполнение операций. Технологическая последовательность выполнения операций	3
18	<b>Виды дополнительных накладок.</b>	Верхняя плечевая, задняя плечевая, накладка на грудь, накладка на горловину спины, подокатник.	3
19	<b>Изготовление плечевых накладок различных форм.</b>	Детали кроя, соединение с изделием.	3
20	<b>Обработка петель в верхней одежде</b>	Виды петель. Обработка обтачных петель в кант.	3
21	<b>Обработка подкладки</b>	Выкраивание подкладки. Направление нити основы. ТУ на раскрой подкладки.	3
22	<b>Соединения отлетной по низу подкладки с изделием машинным способом</b>	Технологическая последовательность выполнения операций, дефекты.	3
23	<b>Соединения притачной по низу подкладки с изделием машинным способом</b>	Технологическая последовательность выполнения операций, дефекты	3

24	<b>Соединения подкладки с изделием комбинированным способом</b> Технологическая последовательность выполнения операций, дефекты	3
25	<b>Виды и обработки внутренних карманов.</b> Обработка кармана листочка из основной ткани, подкладочной	3
26	<b>Дефекты обработки внутренних карманов.</b> Способы устранения. Причины возникновения	3
27	<b>Обработка низа изделия при различных способах соединения подкладки с изделием</b> Обработка низа изделия притачной по низу подкладкой. Обработка низа изделия отлетной по низу подкладкой	3
28	<b>Общие сведения о воротниках в верхней одежде.</b> Характеристика воротников	3
29	<b>Детали кроя, срезы.</b> Направление нити основы. ТУ на раскрой деталей.	3
30	<b>Способы обработки воротников и соединения их с изделиями верхней одежды</b> Способы соединения верхнего воротника с нижним обтачным швом, швом в подгибку, дефекты.	3
31	<b>Обработка нижнего, верхнего воротника.</b> Технологическая последовательность выполнения операций.	3
32	<b>Соединение верхнего и нижнего воротника обтачными способами.</b> Технические условия на выполнение операций. Технологическая последовательность выполнения операций	3
33	<b>Способы обработки воротников с отрезной стойкой и цельновыкроенной</b> Технологическая последовательность выполнения операций	3
34	<b>Соединение готового обтачного воротника с горловиной изделия стачным швом</b> Технические условия на выполнение операций. Технологическая последовательность выполнения операций	3
35	<b>Соединение нижнего воротника с верхним воротником швом в подгибку.</b> Технологическая последовательность выполнения операций. Ручной способ обработки, комбинированный.	3
36	<b>Обработка воротника типа шаль, апаш.</b> Технические условия на выполнение операций. Технологическая последовательность выполнения операций	3
37	<b>Обработка капюшонов</b> Технические условия на выполнение операций. Технологическая последовательность выполнения операций.	3

38	<b>Соединение их с горловиной изделий.</b> Технические условия на выполнение операций. Технологическая последовательность выполнения операций.	3
39	<b>Виды рукавов в верхней одежде.</b> Обработка рукавов с передними и локтевыми швами. Обработка рукавов с верхними и нижними швами. Особенности обработки одношовных и трехшовных рукавов	3
40	<b>Детали кроя.</b> Наименование срезов, линий и точек. Направление нити основы. Допустимые отклонения от нити основы,	3
41	<b>ВТО рукавов.</b> ВТО передней и боковой части рукавов.	3
42	<b>Виды и обработки шлиц в рукавах.</b> Технологическая последовательность выполнения операций. Обработка вытачной, отлетной шлицы	3
43	<b>Обработка открытой шлицы, шлицы в виде разреза.</b> Технологическая последовательность выполнения операций. Дефекты обработки	3
44	<b>Виды манжет в верхней одежде.</b> Отложные, притачные, с застежкой и без нее.	3
45	<b>Обработка низа рукава с притачной манжетой.</b> Обработка манжеты соединение различными способами.	3
46	<b>Обработка низа рукава с цельновыкроенной манжетой.</b> Технические условия на выполнение операций. Технологическая последовательность выполнения операций	3
47	<b>Соединение рукавов с подкладкой.</b> Технические условия на выполнение операций. Технологическая последовательность выполнения операций. Машинный способ, прогрессивный метод.	3
48	<b>Соединение рукавов с проймами</b> Технические условия на выполнение операций. Технологическая последовательность выполнения операций, дефекты втачивания рукавов.	3
49	<b>Виды карманов в верхней одежде.</b> Разновидности накладных карманов на подкладке в верхней одежде, разновидности карманов прорезных с небольшим отклонением от вертикали, в шве.	3
50	<b>Последовательность обработки клапана и соединение его с изделием в верхней одежде.</b>	3

		Детали кроя. Технологическая последовательность выполнения операций		
	51	<b>Обработка кармана с клапаном в пальто</b> Детали кроя. Технические условия на выполнение операций. Технологическая последовательность выполнения операций		3
	52	<b>Последовательность обработки накладного кармана на подкладке.</b> Детали кроя. Технические условия на выполнение операций. Технологическая последовательность выполнения операций		
	53	<b>Особенности обработки кармана в рельефном шве с листочкой.</b> Детали кроя. Технические условия на выполнение операций. Технологическая последовательность выполнения операций		3
	54	<b>Отделочные детали д/с пальто.</b> Хлястик, паты, пояса. Технические условия на выполнение операций. Технологическая последовательность выполнения операций		3
	55	<b>Окончательная отделка и ВТО изделия.</b> Операции окончательной отделки. Технические условия на выполнение операций		3
	56	<b>Проверка качества, чистка и сдача готового изделия.</b> Технические условия на выполнение операций. Технологическая последовательность выполнения операций		3
	<b>Лабораторные работы (не предусмотрены)</b>		-	
	<b>Практические занятия в форме практической подготовки</b>		<b>46</b>	
	1	Составить описание внешнего вида моделей верхней одежды..		
	2-3	Дублирование деталей кроя клеевой прокладкой.		
	4-5	Обработка бортов отрезными подбортами в верхней одежде.		
	6-7	Обработка потайной застёжки в д/с пальто		
	8-9	Обработка цельновыкроенных бортов с подбортами		
	10-11	Обработка внутреннего кармана листочки из основной ткани		
	12-13	Обработка подкладки и соединение ее с изделием		
	14-15	Обработка нижнего и верхнего воротника в д/с пальто		
	16-17	Соединение воротника с изделием стачным швом в разутюжку		
	18-19	Обработка съёмного капюшона		
	20-21	ВТО рукавов, обработка закрытой шлицы.		
	22-23	Соединение рукава с подкладкой и изделием		
<b>Тема 1.2 Особенности изготовления одежды различных фасонов и из раз-</b>	<b>Содержание</b>		<b>38</b>	
	1	<b>Особенности изготовления изделий с цельновыкроенными рукавами.</b> Конструктивные особенности рукавов. Детали кроя.		3

личных материалов	2	<b>ВТО рукавов. Обработка цельновыкроенных рукавов с ластовицей и без нее.</b> Особенности обработки цельновыкроенных рукавов различного покроя.	3
	3	<b>Особенности обработка подкладки и соединение с изделием с цельновыкроенным рукавом.</b> Технические условия на выполнения обработки. Технологическая последовательность выполнения обработки	3
	4	<b>Особенности изготовления изделий рукавами покроя реглан.</b> Виды и обработки рукавов покроя реглан	3
	5	<b>ВТО изделий с покроем рукава реглан.</b> Оттяжка и сутюжка срезов рукавов в зависимости от покроя.	3
	6	<b>Обработка трех шовных рукавов.</b> Технические условия на выполнения обработки. Технологическая последовательность выполнения обработки	3
	7	<b>Соединение рукавов с проймой.</b> Технические условия на выполнения обработки. Технологическая последовательность выполнения обработки	3
	8	<b>Особенности изготовления зимнего пальто.</b> Модели зимних пальто. Описание внешнего вида	3
	9	<b>Разновидности утепляющей прокладки.</b> Виды утепляющих прокладок. Обработка утепляющей прокладки	3
	10	<b>Соединение утепляющей прокладки с подкладкой</b> Комбинированный способ. Ручной способ	3
	11	<b>Соединение утепляющей прокладки с подкладкой и с верхом изделия.</b> Различные способы обработки. Соединение подкладки, выстеганной с синтепоном, с верхом изделия	3
	12	<b>Соединение пристегивающейся утепляющей прокладки с верхом изделия</b> Технические условия на выполнения обработки. Технологическая последовательность выполнения обработки	3
	13	<b>Изготовление мехового воротника.</b> Обработка деталей меховых воротников.	3
	14	<b>Соединение мехового воротника с изделием</b> Технологическая последовательность выполнения обработки. Дефекты возникающие при обработки	3
	15	<b>Обработка изделий из прозрачных материалов</b> Особенности технологической обработки изделий.	3

	16	<b>Обработка изделий из трикотажного полотна, бархата.</b> Технические условия на выполнения обработки. Особенности последовательность выполнения обработки		3
	17	<b>Особенности обработки отдельных узлов и деталей в изделиях из двухсторонних дублированных материалов.</b> Технические условия на выполнения обработки. Особенности последовательность выполнения обработки		3
	18	<b>Особенности обработки основных узлов в изделиях из искусственного меха.</b> Технические условия на выполнения обработки. Особенности последовательность выполнения обработки		3
	19	<b>Разновидности меховой подкладки, способы соединения.</b> Технические условия на выполнения обработки. Особенности последовательность выполнения обработки		3
	<b>Лабораторные работы (не предусмотрены)</b>		-	
	<b>Практические занятия в форме практической подготовки</b>		<b>16</b>	
	1-2	Обработка узлов рукавов цельновыкроенных.		
	3-4	Обработка узлов рукавов покроя реглан.		
	5-6	Обработка утепляющей прокладки, соединение с верхом изделия .		
	7-8	Обработка мехового воротника		
<b>Тема 1.3</b> Обработки мужской одежды	<b>Содержание</b>		<b>48</b>	
	1	<b>Обработка мужского жилета.</b> Модели жилетов. Описание внешнего вида		3
	2	<b>Детали кроя жилета.</b> Наименование срезов, линий. Допустимые отклонения нити основы,		3
	3	<b>Обработка полочек.</b> Обработка выточек, обработка карманов,		3
	4	<b>Обработка подкладки, соединение с подкладкой полочки жилета.</b> Технические условия на выполнения обработки, Технологическая последовательность выполнения обработки		3
	5	<b>Обработка спинки жилета.</b> Обработка и соединение хлястиков со спинкой жилета,		3
	6	<b>Соединение средних срезов спинки и подкладки, соединение спинки верха с подкладкой.</b> Технические условия на выполнения обработки, Технологическая последовательность выполнения обработки		3

7	<b>Соединение боковых и плечевых срезов жилета.</b> Соединение плечевых, боковых срезов различными способами.	3
8	<b>Окончательная отделка жилета.</b> Обметывание петель, чистка жилета	3
9	<b>Окончательное ВТО жилета</b> Технические условия на выполнение операций окончательной отделки изделия. Технологическая последовательность выполнения операций	3
10	<b>Обработка мужского пиджака.</b> Модели пиджаков. Описание внешнего вида изделия.	3
11	<b>Детали кроя пиджака.</b> Наименование срезов, линий. Отклонения нити основы,	3
12	<b>ВТО пиджака.</b> ВТО переда, спинки, рукава.	3
13	<b>Дублирование деталей клеевой прокладкой.</b> Дублирование полочки, боковой отрезной части полочки, спинки, воротника, подборта.	3
14	<b>Особенности обработки полочек и спинки.</b> Особенности обработки полочек и спинки в зависимости от фасона. Технологическая последовательность обработки.	3
15	<b>Обработка борта подбортом различными способами</b> Уточнение и подрезка бортов и низа изделия. Прокладывание кромки по борту, низу, линии перегиба лацкана. Способы обработки шва обтачивания борта	3
16	<b>Особенности обработки карманов в мужском пиджаке.</b> Унифицированная обработка прорезного кармана с клапаном,	3
17	<b>Обработка верхнего кармана с листочка</b> Детали кроя, последовательность обработки кармана, дефекты возникающие при обработке	3
18	<b>Обработка внутреннего, потайного кармана.</b> Детали кроя, последовательность обработки кармана, дефекты возникающие при обработке.	3
19	<b>Особенности обработки шлицы по низу рукава в мужских пиджаках.</b> Технологическая последовательность выполнения обработки, дефекты возникающие в процессе обработки.	3
20	<b>Особенности обработки воротников мужских пиджаков</b> Детали кроя. Технические условия на раскрой.. Обработка верхнего воротника.	3
21	<b>Особенности обработки нижнего воротника мужского пиджака</b>	

		Обработка нижнего воротника с отрезной стойкой. Технологическая последовательность выполнения обработки		
	22	<b>Особенности соединения с горловиной воротников мужских пиджаков.</b> Соединение воротника с горловиной, дефекты возникающие при обработки		3
	23	<b>Обработка пройм пиджака (распошивание)</b> Технологическая последовательность выполнения обработки, дефекты возникающие в процессе обработки		3
	24	<b>Окончательная отделка мужского пиджака</b> Окончательная отделка изделия. Технические условия на выполнение операций окончательной отделки изделия. Технологическая последовательность выполнения операций		3
	<b>Лабораторные работы (не предусмотрены)</b>		-	
	<b>Практические занятия в форме практической подготовки</b>		<b>64</b>	
	1	Дублирования деталей кроя жилета.		
	2-3	Обработка прорезного кармана рамки в жилете,		
	4-5	Обработка подкладки. Обработка бортов жилета		
	6-7	. Соединение с подкладкой полочки жилета		
	8-9	Обработка спинки жилета..		
	10-11	Соединение с подкладкой спинки жилета		
	12-13	Соединение боковых и плечевых срезов жилета.		
	14	Составление описание внешнего вида мужского жакета		
	15	ВТО пиджака.		
	16	Дублирование деталей мужского пиджака.		
	17-18	Обработка кармана рамки в мужском пиджаке		
	19-20	Обработка верхнего кармана листочка.		
	21-22	Обработка внутреннего потайного кармана на подкладке пиджака.		
	23-24	Соединение полочки и спинки, обработка подкладки.		
	25-26	Обработка шлицы в рельефных швах в мужского пиджака		
	27-28	Обработка шлицы в рукаве мужского педжака		
	29-30	Обработка воротника мужского пиджака.		
	31-32	Соединение воротника с изделием.		
<b>Тема 1.4</b> Обработка головных уборов	<b>Содержание</b>		<b>4</b>	
	1	<b>Общие сведения о головных уборах.</b> Краткие сведения о головных уборах. Виды головных уборов.		
	2	<b>Особенности обработки головных уборов.</b> Технические условия на выполнения обработки. Особенности последовательность вы-		3

		полнения обработки		
	<b>Лабораторные работы (не предусмотрены)</b>		-	
	<b>Практические занятия в форме практической подготовки</b>		4	
	1	Выполнение обработки головных уборов из легких тканей.		
	2	Выполнение обработки головных уборов из драпа.		
<b>Тема 1.5</b> Особенности проектирования технологических процессов	<b>Содержание</b>		16	
	1	<b>Основные принципы организации предприятий сферы быта и услуг и технологическая подготовка производства</b> Виды предприятий: ателье и дома моды.		3
	2	<b>Приём и оформление заказов. Определение сложности изготовления модели.</b> Понятие минимальная сложность изделия по прейскуранту Б-016		3
	3	<b>Характеристика и оборудование основных помещений ателье.</b> Основными производственными помещениями предприятия, Салон, Участок запуска, раскройном цехе, складе сырья, Склад подготовленных к примерке и готовых изделий		3
	4	<b>Составление схем разделения труда</b> Неделимые операции, составляющие технологическую последовательность, комплектуются в организационные операции для рабочих мест швейного потока.		3
	5	<b>Определение и описание изделия для составления схемы разделения труда.</b> Структура затрат времени на пошив изделия.		3
	6	<b>Понятие о технологической последовательности обработки швейных изделий, о технологически неделимых операциях.</b> Назначение технологической последовательности обработки швейных изделий.		3
	7	<b>Последовательность обработки швейных изделий.</b> По неделимым операциям в зависимости от вида изделия, сложности моделей, применяемых материалов, оборудования и способов обработки.		3
	8	<b>Технологической последовательности.</b> Понятия и составление технологическая последовательность в виде таблицы и графика процесса		3
	<b>Лабораторные работы (не предусмотрены)</b>			-
<b>Практические занятия в форме практической подготовки</b>		16		
1	Оформления паспорта заказа при приеме изделия			
2	Составления схемы разделения труда женского жакета			
3 -4	Работа с прейскурантом. Определение сложности пошиваемого изделия.			
5-6	Составить таблицу технологической последовательности обработки демисезонного пальто прямого силуэта и представить в электронном и бумажном носителях.			

	7-8	Составить таблицу технологической последовательности обработки демисезонного пальто прилегающего силуэта и представить в электронном и бумажном носителях.		
<b>Тема 1.6</b> Экспериментальное, подготовительное и раскройное производство	<b>Содержание</b>		<b>36</b>	
	1.	<b>Экспериментальное производство.</b> Нормативно – техническая документация на изготовление лекал. Функции экспериментального производства. Связь между экспериментальным, подготовительным и раскройным производствами. Внедрение САПР.		3
	2	<b>Виды лекал. Номинальные линии на лекалах и линии допускаемых отклонений.</b> Определение величины отклонений. Нанесение линий минимальных и максимальных надставок, определение мест расположения карманов, вытачек, рельефов и тд. Допускаемые отклонения от срезов лекал.		3
		<b>Терминология работ подготовительно – раскройного производства.</b> Расположение и величина контрольных надсечек. Контроль лекал Требования НТД к изготовлению лекал.		3
		<b>Условия хранения лекал.</b> Механизированный стеллаж для хранения лекал. Применяемое оборудование. Машины для вырезания, пробивки отверстия и окантовывания лекал		3
	3	<b>Нормирование расхода материалов.</b> Сущность нормирования, понятие о норме расхода материалов. Виды норм, составные части расхода материалов, виды технологических потерь материалов.		3
		<b>Способы измерения площади лекал.</b> Норма расхода ткани на раскладку. Определение нормативной величины межлекальных потерь.		3
	4	<b>Норма расхода ткани на настил.</b> Установление величины потерь при настилении ткани. Нормы: техническая и заявочная. Пути сокращения потерь материалов.		3

5	<b>Виды раскладок лекал деталей швейного изделия.</b> Технические требования к раскладке лекал с учётом наличия ворса, рисунка на материале, способов настилки лицевой поверхности материала и др. Факторы, определяющие экономичность раскладки.	3
6	<b>Назначение уменьшенного изображения раскладки лекал и методы его получения.</b> Копирование раскладки лекал деталей швейного изделия на материал, бумагу. Использование фото – светокопий, трафаретов и тд.	3
7	<b>Система автоматизированного проектирования раскладок лекал (САПР): её сущность, область применения.</b>	3
8	<b>Перенесение контуров лекал на материал.</b> Копирование раскладки лекал деталей швейного изделия на материал, бумагу. Использование фото – светокопий, трафаретов и тд.	3
9	<b>Подготовка материалов к раскрою.</b> Порядок поступления и приёма материалов. Техническая приёмка материалов. Качественная и количественная приёмка материалов. Подсортировка материалов по артикулам и ширинам.	3
10	<b>Оборудование для транспортировки, разбраковки, промера и хранения материалов.</b> Режимы и условия хранения различных видов материалов. Комплексная механизация и автоматизация процессов подготовительного производства.	3
11	<b>Серийный раскрой материалов.</b> Сущность серийного раскроя. Принципы подбора сочетаний размеров и ростов в одну раскладку. Понятие о расчетной и нормативной сериях.	3
12	<b>Рациональный раскрой материалов.</b> Сущность рационального раскроя материалов.	3
13	<b>Подготовительная работа для расчёта кусков материалов.</b> Способы расчёта кусков материалов: ручной, механизированный. Автоматизированное рабочее место для расчёта кусков тканей.	3
14	<b>Расчёт кусков материалов, имеющих текстильные дефекты.</b> Опыт передовых предприятий по рациональному использованию материалов. Эффективность рационального раскроя материалов.	3

	15	<b>Настиление и раскрой материалов.</b> Виды настилов по расположению полотен, их сравнительная характеристика, область применения..		3
	16	<b>Способы выполнения настилов в зависимости от количества одновременно выполняемых настилов и видов применяемого оборудования.</b> Технологические условия настиления, проверка качества настиления.		3
	17	<b>Особенности настиления различных видов материалов.</b> Способы раскроя материалов в зависимости от вида применяемого оборудования. Рассечение настила и выкраивание деталей.		3
	18	<b>Передвижные раскройные машины. Стационарные раскройные ленточные машины.</b> Новые способы и системы автоматизированного раскроя материалов. Авансовый раскрой прикладных материалов, его эффективность.		3
	<b>Лабораторные работы (не предусмотрены)</b>		-	
	<b>Практические занятия в форме практической подготовки</b>		22	
	1-2	Выполнение раскладки лекал на ткани шириной: 90см., сложенной в сгиб, разворот на женский жакет. Определить величину межлекальных потерь.		
	3-4	Выполнение раскладки лекал на ткани шириной: 110см., сложенной в сгиб, разворот женскую блузу. Определить величину межлекальных потерь.		
	5	Выполнение раскладки лекал на ткани шириной: 130см., сложенной в сгиб, разворот. Определить величину межлекальных потерь.		
	6	Выполнение раскладки лекал на ткани шириной: 150 см., сложенной в сгиб, разворот на д/с пальто. Определить величину межлекальных потерь.		
	7	Выполнение раскладки лекал на ткани шириной: 150 см., сложенной в сгиб, разворот на женский комплект Определить величину межлекальных потерь.		
	8	Выполнение раскладки лекал на ворсовой ткани шириной: 130см., сложенной в сгиб, разворот. Определить величину межлекальных потерь..		
	9	Нанесение на лекала номинальных линий в соответствии с НТД.		
	10	Выполнение нормирование расходов материалов. Раскладки лекал на тканях с раз-		

		личными рисунками. Расчет норм расхода материала. Анализ рациональной раскладки лекал.		
	11	Расчет норм расхода материала. Анализ рациональной раскладки лекал.		
<b>Самостоятельная работа при изучении раздела 1 ПМ 03.</b>			<b>226</b>	
<p>Систематическая проработка конспектов занятий, учебной литературы, журналов мод.          Подготовка к практическим занятиям с использованием методических рекомендаций преподавателя.          Оформление лабораторных и практических работ, отчетов по их выполнению и подготовка к их защите.</p>				
<b>Тематика внеаудиторной самостоятельной работы</b>				
<p>Характеристика ассортимента верхней одежды. Виды женской и мужской одежды          Характеристика ассортимента верхней одежды. Виды женской и мужской одежды.          Выполнение технических рисунков д/с пальто и жакета.          Направление нити основы.          ТУ на раскрой деталей из подкладочной ткани.          Современные виды клеевых материалов          Обработка прорезных карманов в верхней одежде карман листочка          Обработка прорезных карманов в верхней одежде карман с клапаном и обтачкой в изделиях с подкладкой          Обработка шлицы в среднем шве спинки          Технические условия на выкраивание бортовой прокладки          Обработка прорезных карманов в верхней одежде накладного кармана на подкладке          Соединение накладного кармана на подкладке с изделием          Обработка петель в верхней одежде          Обработка петель в верхней одежде          Прокладывание кромки по борту, низу, линии перегиба лацкана.          Прокладывание кромки по борту, низу, линии перегиба лацкана.          Эффективные способы соединения неклеевой кромки с полочкой в зависимости от способа обтачивания борта.          Обработка нижних углов бортов и низа изделия          Дефекты обработки бортов, причины их возникновения и способы предупреждения          Современные методы изготовления плечевых накладок для мужской и верхней одежды.          Обработка пройм изделия, виды дополнительных накладок          Дефекты возникающие при обработки внутреннего кармана и способы их устранения          Соединение подкладки комбинированным способом.          Возникающие дефекты при соединении изделия с подкладкой и способы их устранения          Современные виды воротников          Обработка воротников, цельновыкроенных с верхними частями подбортов (шаль, опаш)          Соединение нижнего воротника с верхним воротником швом в подгибки ручным способом.          Дефекты соединения воротника с горловиной и способы их устранения</p>				

<p>Обработка мехового прстегивающего капюшона</p> <p>История появления рукавов</p> <p>Дефекты обработки одежды при неверной обработки шлицы в рукаве</p> <p>Эффективность различных способов обработки рукавов.</p> <p>Обработка отложной меховой манжеты</p> <p>Соединение плечевых накладок и утепляющих прокладок</p> <p>Дефекты одежды с цельновыкроенным рукавом</p> <p>Дефекты одежды с рукавом реглан</p> <p>Составить технологическую последовательность обработки трех шовного рукава</p> <p>Сравнительная характеристика методов обработки одежды с утепляющей прокладкой и без нее</p> <p>Виды стежки утепляющей прокладки в зимних пальто</p> <p>Составить технологическую последовательность соединения утепляющей прокладки с подкладкой и с верхом изделия</p> <p>Дефекты, возникающие при обработке утепляющей прокладки</p> <p>Произвести сравнительную характеристику методов обработки воротников</p> <p>Изготовление мехового капюшона съемного на пуговицах</p> <p>Особенности обработки изделий из материалов содержащих полууретановые нити</p> <p>Особенности обработки основных узлов в изделиях из натуральной кожи</p> <p>Особенности обработки основных узлов в изделиях из натурального меха.</p> <p>Модные тенденции в современной одежде для мужских жилетов</p> <p>История возникновения жилета</p> <p>Обработка кармана для часов на полочке жилетов</p> <p>Выполнить сборочный чертеж обработки жилета мужского по эскизу</p> <p>Составление технологической последовательности на обработку подкладки и соединение ее с изделием</p> <p>Соединение подкладки жилета с недостающими плечевыми швами</p> <p>Современные виды подкладочных материалов и способы их обработки</p> <p>Составить технологическую последовательность жилета мужского</p> <p>Дефекты, возникающие при изготовлении жилета</p> <p>Направление моды в мужских пиджаках</p> <p>Допустимые отклонение нити основы в деталях кроя пиджака</p> <p>Дублирование деталей кроя мужского пиджака каркасным способом дублирования</p> <p>ВТО полочек пиджака</p> <p>Составление схемы последовательности обработки прорезного кармана с клапаном</p> <p>Особенности обработки карманов с клапанами в швах соединения кокеток с полочками</p> <p>Дефекты, возникающие при обработки внутреннего кармана</p> <p>Обработка карманов с обтачкой из основной ткани, окантованный подкладочной тканью или тесьмой</p> <p>Совершенствование процессов обработки карманов в мужском пиджаке</p>		
---	--	--

<p>Дефекты, возникающие при обработки шлицы в мужском пиджаке  Обработка шлицы в среднем шве пиджака  Особенности обработки воротников в мужских пальто  Ремонт одежды как способ отделки изделия  Условия организации потоков, типы потоков  Составление плана размещения потоков  Составление схемы разделения труда при изготовлении пальто женского  Составление структуры затрат времени на пошив изделия женского демисезонного пальто  Составление структуры затрат времени на пошив изделия женского демисезонного жакета  Составление карты методов обработки на женский жакет  Составление карты методов обработки на женский комплект  Терминология работ подготовительно – раскройного производства  Условия хранения лекал.  Способы измерения площади лекал.  Произвести расчет площади лекал женской куртки  Определение нормативной величины межлекальных потерь.  Определение нормативной величины межлекальных потерь в раскладки детского комплекта  Определение нормативной величины межлекальных потерь в раскладки женского плаща  Определение нормативной величины межлекальных потерь в раскладке лекал женского костюма состоящего из брюк и жакета  Сравнительная характеристика методов получения раскладок  Сравнительная характеристика Перенесение контуров лекал на материал.  Перспективы механизации раскройного производства  Комплексная механизация и автоматизация процессов подготовительного производства.  Расчёт серий. Составить карту раскроя серий.  Нормирование расходов материалов  Многонастильный безостатковый расчёт кусков тканей. Комбинированные и ступенчатые настилы.  Раскройные столы, машины и приспособления для настиления материалов  Проверка качества кроя и подготовка кроя к пошиву</p>		
<p><b>Учебная практика</b>  <b>Виды работ:</b>  1.Инструктаж по технике безопасности  -ознакомление с инструкциями по технике безопасности  -техника безопасности на рабочих местах  2.Изготовление демисезонного пальто  -подготовка изделия к примерке,</p>	144	

<ul style="list-style-type: none"> <li>-обработка переда</li> <li>-обработка спинки</li> <li>-обработка боковых срезов</li> <li>-обработка низа изделия</li> <li>-обработка плечевых срезов</li> <li>-обработка воротника</li> <li>-соединение воротника с изделием</li> <li>-обработка подкладки</li> <li>-соединение подкладки с изделием</li> <li>-обработка рукавов</li> <li>-соединение рукавов с проймами</li> <li>-окончательная отделка изделия</li> <li>-выполнение зачетного задания</li> </ul>		
<p><b>Производственная практика</b>  <b>Виды работ:</b>  1.Организация рабочего места  -ознакомление с производственной структурой предприятия.  -техника безопасности на рабочих местах.  2.Изготовление изделий пальтово- костюмного ассортимента на предприятиях массового индивидуального пошива одежды.  -дублирование деталей  -подготовка изделия к примерке  -обработка мелких деталей  -начальная обработка полочек и спинки  -обработка карманов  -обработка застежек  -соединение полочек и спинки  -обработка воротника и соединение его с изделием  -обработка рукавов и соединение их с изделием  -обработка подкладки, утепляющей прокладки и соединение их с изделием  -окончательная отделка изделия  3.Изучение производственной структуры предприятия  -изучение функций экспериментального производства  -изучение функций подготовительного и раскройного производства  -изучение функций отдела технического контроля</p>	<p><b>144</b></p>	
<p><b>Курсовое проектирование:</b>  Разработать технологический процесс производства швейного изделия на этапе пошива с детальной разработкой методов</p>	<p><b>30</b></p>	

обработки узлов и деталей изделия с учётом свойств тканей и применяемого оборудования, а также составление последовательности технологической обработки и расчёта норм расхода материалов.

1. Разработка технического описания на женский жакет с втачным покроем рукава из костюмной ткани по индивидуальным заказам населения.
2. Разработка технического описания на женский комплект (жакет и юбка) из плательной ткани по индивидуальным заказам населения.
3. Разработка технологической последовательности на женский жакет из материалов модных структур по индивидуальным заказам населения.
4. Выбор и оценка методов обработки женского брючного костюма из материалов модных структур.
5. Разработка технологического процесса изготовления женского жакета из смесовой ткани по индивидуальным заказам населения.
6. Разработка технического описания на женское платье из пальтово – костюмной ткани по индивидуальным заказам населения.
7. Выбор и оценка методов обработки женского жакета из материалов модных структур.
8. Разработка технологического процесса изготовления женского жакета из вельветовой гладкокрашеной ткани по индивидуальным заказам населения.
9. Выбор и оценка методов обработки женского демисезонного полупальто из материалов модных структур.
10. Выбор и оценка методов обработки женского демисезонного пальто из материалов модных структур.
11. Разработка технического описания на женский жакет из полушерстяной костюмной ткани по индивидуальным заказам населения.
12. Выбор и анализ методов обработки воротника женского жакета на подкладке из креповой костюмной ткани.
13. Разработка технологической последовательности на женское полупальто из материалов модных структур по индивидуальным заказам населения.
14. Выбор и оценка методов обработки женского жакета с рукавом покроя реглан из полушерстяной костюмной ткани.
15. Выбор и анализ методов обработки прорезного кармана в рамку с клапаном женского жакета на подкладке из гладкокрашеной костюмной ткани.
16. Выбор и оценка методов обработки женского жакета с втачным покроем рукава из пестротканой костюмной ткани.
17. Расчет технологического потока по изготовлению женского жакета для младшей возрастной группы из льняной ткани.
18. Расчет технологического потока по изготовлению женского костюма (жакет и юбка) для младшей возрастной группы из хлопчатобумажной плательной ткани.
19. Выбор и оценка методов обработки женского жакета с втачным рукавом из полушерстяной костюмной ткани.
20. Выбор и оценка методов обработки женского костюма из ткани новых модных структур
21. Исследование причин технологических дефектов, влияющих на качество посадки изделия на фигуре заказчика
22. Выбор и анализ методов обработки при изготовлении верхней одежды пальтово-костюмного
23. Выбор и оценка методов обработки молодежной куртки из двухслойной двухлицевой ткани

<p>24. Исследование причин технологических дефектов, влияющих на качество посадки изделия на фигуре заказчика.</p> <p>25. Выбор и оценка методов обработки мужского костюма. Проанализировать влияние параметров влажно-тепловой обработки на качество изготовления изделия.</p>		
<b>ВСЕГО</b>	<b>966</b>	

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация профессионального модуля предполагает наличие учебных

#### **Кабинетов:**

Технологии швейных изделий  
Материаловедения

#### **Лабораторий:**

Испытания материалов

#### **Мастерских:**

Швейного производства

#### **Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет

#### **Оборудование учебного кабинета Технологии швейных изделий:**

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплекты учебно-наглядных пособий;
- комплект деталей, инструментов;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия, образцы поузловой обработки швейных изделий;

#### Технические средства обучения:

- компьютер;
- мультимедийный проектор;
- принтер, сканер, внешние накопители информации;
- мобильные устройства для хранения информации;
- графический планшет;
- программное обеспечение общего и профессионального назначения;
- интерактивная доска;
- цифровые образовательные ресурсы.

#### **Оборудование учебного кабинета Материаловедения:**

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплекты учебно-наглядных пособий;
- комплект деталей, инструментов;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия, образцы текстильных материалов;

#### Технические средства обучения:

- компьютер;
- мультимедийный проектор;
- принтер, сканер, внешние накопители информации;
- мобильные устройства для хранения информации;
- графический планшет;
- программное обеспечение общего и профессионального назначения;

- интерактивная доска;
- цифровые образовательные ресурсы.

### **Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории испытания материалов:**

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- инструментарий для проведения лабораторных работ;
- микроскопы;
- комплект образцов натуральных и химических волокон;
- комплект образцов разновидностей пряжи и нитей;
- комплекты образцов тканей и материалов различного ассортимента,
- комплект учебно-методической документации;
- компьютер;
- мультимедийный проектор;
- цифровые образовательные ресурсы

### **Оборудование мастерской швейного производства**

- универсальные швейные машины;
- специальные швейные машины;
- петельные полуавтоматы;
- утюги;
- парогенераторы;
- утюжильные столы;
- утюжильные доски;
- колодки, подушки, прессы для ВТО;
- манекены;
- столы для раскроя;
- ученическая доска;
- стулья ученические;
- учительский стол;
- примерочная кабина с зеркалами;
- огнетушитель;
- стенд по охране труда и технике безопасности.

Реализация профессионального модуля предполагает проведение учебной и производственной практики по профилю специальности.

## 4.2 Информационное обеспечение обучения

### Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

#### Основные источники:

1. Методика проектирования костюма : учебное пособие для СПО / В. Ю. Сапугольцев, М. А. Сапугольцева, О. П. Тарасова [и др.]. — Саратов : Профобразование, 2020. — 161 с. — ISBN 978-5-4488-0606-3. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/91891.html> (дата обращения: 04.05.2022). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей

#### Дополнительные источники:

1. Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий. Технология изготовления мужской одежды : учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск : Омский государственный технический университет, 2020. — 137 с. — ISBN 978-5-8149-3180-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/115451.html> (дата обращения: 27.04.2022). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
2. Погорелова, О. Н. Технология швейного производства : учебное пособие / О. Н. Погорелова, В. И. Ломако. — Минск : РИПО, 2018. — 333 с. - ISBN 978-985-503-842-0. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1055942> (дата обращения: 12.03.2022). — Режим доступа: по подписке.
3. Каграманова, И. Н. Технология швейных изделий. Лабораторный практикум : учебное пособие / И.Н. Каграманова, Н.М. Конопальцева. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2022. — 304 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0864-8. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1851256> (дата обращения: 04.05.2022). — Режим доступа: по подписке
4. Махоткина, Л. Ю. Конструирование изделий легкой промышленности: конструирование изделий из кожи : учебник / Л.Ю. Махоткина, Л.Л. Никитина, О.Е. Гаврилова. — Москва : ИНФРА-М, 2021. — 295 с. + Доп. материалы [Электронный ресурс]. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-013956-2. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1242233> (дата обращения: 04.05.2022). — Режим доступа: по подписке.
5. Жукова, И. А. Перспективные технологии изготовления швейных изделий различного ассортимента. Технологический процесс обработки изделий платьево-блузочного ассортимента из прозрачных, полупрозрачных и тонких тканей : учебное пособие / И. А. Жукова, Т. Б. Нессирио. — Санкт-Петербург : Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна, 2017. — 88 с. — ISBN 978-5-7937-1482-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL:

<https://www.iprbookshop.ru/102658.html> (дата обращения: 04.05.2022).  
— Режим доступа: для авторизир. пользователей

#### **Журналы:**

1. АTELIER : ОНЛАЙН-ЖУРНАЛ: ДЛЯ ТЕХ, КТО СОЗДАЕТ ОДЕЖДУ / Автор и редактор проекта Светлана Костенко. -URL: <https://www.atelier-magazine.ru/>(дата обращения: 03.03.2022). —Текст: Изображение: электронные.- Режим доступа: свободный
2. КОСТЮМОЛОГИЯ: научный электронный журнал/ООО "Издательство "Мир науки".-Москва, 2016. .- Выходит 4 раза в год.- ISSN электронной версии: 2587-8026.- URL: [https://www.elibrary.ru/title\\_about\\_new.asp?id=64604](https://www.elibrary.ru/title_about_new.asp?id=64604) (дата обращения: 03.03.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей.
3. Легкая промышленность, Курьер: Цветной иллюстрированный информационно-рекламный журнал для профессионалов/Издатель: Санкт-Петербургский Государственный Университет технологии и дизайна и ООО «Партнеры».-Выходит с 2012.- Периодичность – 1-2 раза в месяц.-URL: <https://www.lp-magazine.ru/lpmagazine/rub/3>(дата обращения:02.04.2022).-Текст электронный.

#### **4.3 Общие требования к организации образовательного процесса**

При освоении профессионального модуля планируется проведение лабораторных работ по разделам: основы технологии одежды, оборудование швейного производства.

Освоение обучающимися профессионального модуля должно проходить в условиях созданной образовательной среды, как в учебном заведении, так и в организациях соответствующих профилю специальности Конструирование, моделирование и технология швейных изделий.

Освоению данного модуля должно предшествовать изучение следующих дисциплин:

Информационные технологии в профессиональной деятельности, Безопасность жизнедеятельности. Профессиональных модулей: Материаловедение; Оборудование; ПМ. 05; Выполнение работ по профессии 16909 Портной.

Изучение данного профессионального модуля осуществляется параллельно с изучением профессионального модуля 02 Конструирование швейных изделий.

При изучении модуля с обучающимися проводятся консультации, как со всей группой, так и индивидуально. При организации самостоятельной работы обучающимся предоставляется возможность использования лаборатории компьютерной графики при подготовке к практическим занятиям, экзамену.

В целях реализации компетентного подхода предусматривается использование в образовательном процессе активных и интерактивных форм

проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, тренингов, групповых дискуссий и т.п.)

**Используемые активные и интерактивные формы занятий, используемые современные образовательные технологии.**

Вид занятия*	Используемые формы проведения занятий активные и интерактивные образовательные технологии (методы и приемы)
ТО	<p><b>Формы проведения занятий:</b>                      проблемная лекция, групповые дискуссии, лекция- историческая , обобщающая лекция, урок-диалог, ролевая деловая игра, уроки-соревнования, разбор конкретных ситуаций, мультимедийная презентация, коллективное взаимообучение (работа в парах, в тройках, изменяемые тройки), разыгрывание ситуаций;</p> <p><b>Проектно- исследовательской деятельности:</b>                      поиск,                      сопоставление;                      наблюдение,                      работа с литературой,                      работа над рефератом;                      изготовление макетов образцов ;</p> <p><b>Технология развития критичности мышления:</b>                      Ромашка Блума ( работа с вопросами и их графическое изображение)                      Взаимообучение,                      Кроссворд,                      Взаимоопрос,</p> <p><b>Ситуационного обучения:</b>                      Анализ конкретных ситуаций,                      Работа по сопоставлению,</p> <p><b>Информационно- коммуникационного обучения:</b>                      Наглядное представление учебного материала,                      Работа с электронным конспектом лекций,</p> <p><b>Технология программированного обучения</b>                      Компьютерные программы (колор дро),                      Работа на графическом планшете,</p> <p><b>Проблемное обучение:</b>                      Разбор конкретных ситуаций,                      Мультимедийная презентация,</p>
ПР	Уроки-соревнования, технология контекстного обучения - разбор конкретных ситуаций, -анализ конкретных задач,

	имитационное моделирование; индивидуальные и групповые проекты, частично-поисковая, исследовательская технологии.
ЛР	не предусмотрено
СР	Работа в парах, в тройках, изменяемые тройки, разыгрыва- ние ситуаций, проектная технология

(ТО – теоретическое обучение, ПР – практические занятия, СР-самостоятельная работа.)

Аттестация по модулю проводится в форме экзамена

#### **4.5. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам)

**Инженерно-педагогический состав:** преподаватели специальных дисциплин с высшим профессиональным образованием, соответствующим профилю преподаваемых дисциплин и имеющие высшую или первую квалификационную категорию.

**Мастера производственного обучения:** наличие 5-6 квалификационного разряда; имеющие высшее профессиональное образование по профилю специальности.

Преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях и курсы повышения квалификации по профилю специальности и информационно-коммуникационным технологиям не реже одного раза в 3 года.

К педагогической деятельности могут привлекаться ведущие специалисты профильных организаций.

## 1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по программе профессионального модуля, обеспечивает организацию и проведение текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится преподавателями в процессе обучения.

Обучение по профессиональному модулю завершается промежуточной аттестацией, которую проводит экзаменационная комиссия. В состав экзаменационной комиссии могут входить представители общественных организаций обучающихся.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<i>ПК 3.1</i> Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- обоснованность выбора способов технологии и технологических режимов производства швейных режимов в соответствии с техническими условиями;</li> <li>-использование новых технологий (или их элементов) при изготовлении швейных изделий;</li> <li>-скорость и техничность всех видов работ по изготовлению швейных изделий;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-<i>решение ситуационных задач;</i></li> <li>-<i>выполнение практического задания;</i></li> <li>-<i>контроль деятельности студента на учебной практике в том числе в форме практической подготовки;</i></li> <li>- <i>тестирование;</i></li> </ul>
<i>ПК 3.2.</i> Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаяемую модель в соответствии с нормативными документами.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- технологическая последовательность и схема разделения труда на запускаяемую модель соответствует нормативным документам;</li> <li>- рациональность составленной технологической последовательности.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>представление, защита и оценка выполненных схем разделения труда и технологической последовательности в том числе в форме практической подготовки;</i></li> </ul>
<i>ПК 3.3</i> Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правильность выбора экономической раскладки лекал;</li> <li>- выбор технических условий на раскладку лекал с минимальной величиной межлекальных потерь;</li> <li>- определение расхода ткани на раскладку;</li> <li>- обоснованность применения факторов, определяющих экономичность раскладки.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-<i>наблюдение за деятельностью студента;</i></li> <li>- <i>контроль деятельности студентов на практических занятиях в том числе в форме практической подготовки;</i></li> </ul>

		-решение ситуационных задач; - Экзамен по МДК
<i>ПК 3.4</i> Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- грамотное осуществление технического надзора в процессе изготовления выпускаемой продукции;</li> <li>- выполнение контроля качества органолептическим или измерительным методом;</li> <li>- сравнение с эталоном готового изделия;</li> <li>-выполнение сплошного или выборочного контроля выпускаемой продукции.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение в процессе выполнения технического контроля и качеством выпускаемой продукции;</li> <li>-экспертная оценка практической деятельности в ходе производственной практики в том числе в форме практической подготовки;</li> <li>-защита курсового проекта;</li> <li>-экзамен по МДК;</li> </ul>

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

<b>Результаты (освоенные общие компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Демонстрация устойчивого интереса к будущей профессии	-наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения профессионального модуля;
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	<p>Мотивированное обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в процессе моделирования швейных изделий, создания коллекций, мини-коллекций, отдельных моделей одежды.</p> <p>Полнота выполнения профессиональных задач</p>	-наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения профессионального модуля;
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	Демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных си-	-наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе

ответственность	ситуациях и нести за них ответственность при осуществлении моделирования швейных изделий	<i>освоения профессионального модуля; -решение производственных ситуаций;</i>
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	Оперативность поиска и использования необходимой информации для качественного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. Широта использования различных источников информации, включая электронные	<i>-оценка выполнения практических, творческих работ, производственных заданий;</i>
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Использование информационных технологий в процессе моделирования швейных изделий оформление результатов самостоятельной работы с использованием ИКТ	<i>-оценка рефератов, проектов презентаций; -оценка самостоятельной работы;</i>
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	Коммуникабельность, при взаимодействии с обучающимися, преподавателями; мастерами производственного обучения, использование приёмов межличностного общения в процессе обучения	<i>-наблюдение и экспертная оценка деятельности обучающегося в процессе освоения профессионального модуля; -решение производственных ситуаций;</i>
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых), за результат выполнения заданий	Ответственность за результат выполнения заданий. Способность к самоанализу и коррекции результатов собственной работы	<i>-наблюдение за деятельностью обучающегося в ходе проведения производственной практики; -деловая игра;</i>
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	Способность к организации и планированию самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля	<i>-наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения профессионального модуля; -оценка портфолио;</i>
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	Проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности	<i>-наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения профессионального модуля;</i>

**6. Лист внесения изменений в рабочую программу профессионального модуля ПМ 03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве**

№ п/п	Содержание внесенных обновлений	Обоснование обновления
1.	<p>Актуализированная литература</p> <p>1.Погорелова, О. Н. Технология швейного производства : учебное пособие / О. Н. Погорелова, В. И. Ломако. — Минск : РИПО, 2018. — 333 с. - ISBN 978-985-503-842-0. - Текст : электронный. - URL: <a href="https://znanium.com/catalog/product/1055942">https://znanium.com/catalog/product/1055942</a> (дата обращения: 12.05.2021). – Режим доступа: по подписке.</p> <p><b>Дополнительные источники:</b></p> <p>1.Силаева, М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ М.А. Силаева.- 11-е изд., стер. - М.: Издательский центр «Академия», 2017.-528 с. - ISBN 978-5-4468-5082-2.- Текст непосредственный</p> <p>2.Радченко, И.А. Изготовление лекал: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования: в 2ч. Ч.1 /И.А. Радченко.– М.: Издательский центр «Академия», 2019. - 272с. ISBN 978-5-4468-7839-0.-Текст: непосредственный.</p> <p><b>Журналы:</b></p> <p>Ателье: журнал для тех, кто создает одежду: электронный журнал/ издатель «ЗМС МЕДИА»; учредитель АО «КОНЛИГА МЕДИА». -URL: <a href="https://modanews.ru/journal/atelie">https://modanews.ru/journal/atelie</a> (дата обращения: 03.07.2019).-Текст: электронный</p>	<p>Приказ ГБПОУ СРМК №... от мая 2021года «Об утверждении перечней литературы, используемых при реализации ППССЗ и ППКРС в 2021 -2022 уч. год»</p>

22-23 учебный год

**Основные источники:**

1. Методика проектирования костюма : учебное пособие для СПО / В. Ю. Сапугольцев, М. А. Сапугольцева, О. П. Тарасова [и др.]. — Саратов : Профобразование, 2020. — 161 с. — ISBN 978-5-4488-0606-3. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/91891.html> (дата обращения: 04.05.2022). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей

**Дополнительные источники:**

**6.** Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий. Технология изготовления мужской одежды : учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск : Омский государственный технический университет, 2020. — 137 с. — ISBN 978-5-8149-3180-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/115451.html> (дата обращения: 27.04.2022). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей

**7.** Погорелова, О. Н. Технология швейного производства : учебное пособие / О. Н. Погорелова, В. И. Ломако. — Минск : РИПО, 2018. — 333 с. - ISBN 978-985-503-842-0. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1055942> (дата обращения: 12.03.2022). – Режим доступа: по подписке.

**8.** Каграманова, И. Н. Технология швейных изделий. Лабораторный практикум : учебное пособие / И.Н. Каграманова, Н.М. Конопальцева. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2022. — 304 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0864-8. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1851256> (дата обращения: 04.05.2022). – Режим доступа: по подписке

**9.** Махоткина, Л. Ю. Конструирование изделий легкой промышленности: конструирование изделий из кожи : учебник / Л.Ю. Махоткина, Л.Л. Никитина, О.Е. Гаврилова. — Москва : ИНФРА-М, 2021. — 295 с. + Доп. материалы [Электронный ресурс]. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-013956-2. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1242233> (дата обращения: 04.05.2022). – Режим доступа: по подписке.

**10.** Жукова, И. А. Перспективные технологии изготовления швейных изделий различного ассортимента. Технологический процесс обработки изделий платьевоблузочного ассортимента из прозрачных, полупрозрачных и тонких тканей : учебное пособие / И. А. Жукова, Т. Б. Нессирио. — Санкт-Петербург : Санкт-Петербургский государственный университет про-

Приказ ГБПОУ СРМК №... от мая 2021года «Об утверждении перечней литературы, используемых при реализации ППССЗ и ППКРС в 2021 -2022 уч. год»

мышленных технологий и дизайна, 2017. — 88 с. — ISBN 978-5-7937-1482-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/102658.html> (дата обращения: 04.05.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

**Журналы:**

4. АTELIER : ОНЛАЙН-ЖУРНАЛ: ДЛЯ ТЕХ, КТО СОЗДАЕТ ОДЕЖДУ / Автор и редактор проекта Светлана Костенко. -URL: <https://www.atelier-magazine.ru/>(дата обращения: 03.03.2022). —Текст: Изображение: электронные.- Режим доступа: свободный

5. КОСТЮМОЛОГИЯ: научный электронный журнал/ООО "Издательство "Мир науки".-Москва, 2016. .- Выходит 4 раза в год.- ISSN электронной версии: 2587-8026.- URL: [https://www.elibrary.ru/title\\_about\\_new.asp?id=64604](https://www.elibrary.ru/title_about_new.asp?id=64604) (дата обращения: 03.03.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

6. Легкая промышленность, Курьер: Цветной иллюстрированный информационно-рекламный журнал для профессионалов/Издатель: Санкт-Петербургский Государственный Университет технологии и дизайна и ООО «Партнеры».-Выходит с 2012.- Периодичность – 1-2 раза в месяц.-URL: <https://www.lpmagazine.ru/lpmagazine/rub/3>(дата обращения:02.04.2022).-Текст электронный.