

Министерство образования Ставропольского края
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Ставропольский региональный многопрофильный колледж»

СОГЛАСОВАНО

Директор по персоналу
СЭТЗ «Энергомера»

И.К. Коробейникова

«24» _____ 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ СРМК

Е.В. Бледных

«01» _____ 2022 г.

**Программа подготовки квалифицированных рабочих,
служащих**

**профессия 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной
сварки (наплавки)**

квалификация: сварщик ручной
дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом;
сварщик частично механизированной
сварки плавлением
год начала подготовки – 2020

г. Ставрополь

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, (зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 года № 41197).

Организация - разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Ставропольский региональный многопрофильный колледж».

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании педагогического совета ГБПОУ СРМК «31» мая 2022 г., протокол № 11.

СОДЕРЖАНИЕ

1	Раздел 1. Общие положения	стр
1.1	Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС), реализуемая колледжем по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	5
1.2	Нормативные документы для разработки ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	7
1.3	Общая характеристика программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	10
2	Раздел 2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	
2.1	Область профессиональной деятельности	13
2.2	Объекты профессиональной деятельности выпускников	13
2.3	Виды профессиональной деятельности выпускников	14
2.4	Требования к результатам освоения ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	13
3	Раздел 3. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	
3.1	Учебный план по профессии (Приложение 1)	16
3.2	Календарный учебный график (Приложение 2)	16
3.3	Аннотации рабочих программ учебных дисциплин, предметов, профессиональных модулей, учебной и производственной практик	16
3.4	Программы учебных дисциплин общеобразовательного цикла (Приложение 3)	17
3.5	Программы учебных дисциплин обще-профессионального цикла (Приложение 4)	17
3.6	Программы профессиональных модулей (Приложение 5)	17
3.7	Программы учебных практик (Приложение 6)	22
3.8	Программы производственных практик (Приложение 7)	22

3.9	Программа «Физическая культура» (Приложение 8)	22
4	Раздел 4. Система контроля и оценки результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих	
4.1	Требования к оцениванию качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих	22
4.2	Фонды оценочных средств для проведения текущего контроля знаний, умений, освоенных компетенций и промежуточной аттестации по дисциплинам и профессиональным модулям	22
4.3	Система контроля и оценки результатов освоения ППКРС	24
4.4	Организация Государственной итоговой аттестации и требования к ВКР	25
4.5	Инновационные способы и средства оценки компетенций	27
4.6	Матрица соответствия компетенций и составных частей ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	28
5	Раздел 5. Условия реализации образовательной программы ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	
5.1	Рабочая программа воспитания (Приложение 9) Календарный план воспитательной работы (Приложение 10)	30
5.4	Материально-техническое обеспечение ППКРС	30
5.5	Учебно-методическое обеспечение ППКРС	32
5.6	Кадровое обеспечение ППКРС	34
5.7	Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы	34
5.8	Лист регистрации изменений ППКРС (Приложение 11)	35

**1.ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ (ППКРС)
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки))**

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС), реализуемая государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением «Ставропольский региональный многопрофильный колледж» (далее ГБПОУ СРМК) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) представляет собой систему документов, разработанных и утвержденных образовательным учреждением на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 года, регистрационный номер № 41197 и с учетом требований рынка труда.

1.1.1.Основные понятия, структура ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ППКРС регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя:

- учебный план;
- календарный учебный график;
- рабочие программы учебных дисциплин;
- рабочие программы профессиональных модулей;
- программы учебной и производственной практики;
- рабочая программа воспитательной работы;
- календарный план воспитательной работы;
- материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся;
- методические материалы, обеспечивающие качественную реализацию соответствующей образовательной технологии.

ППКРС реализуется в совместной образовательной, производственной, общественной и иной деятельности обучающихся и работников колледжа. ППКРС предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общепрофессионального;
- профессионального;
- и разделов:
 - физическая культура;
 - учебная практика;
 - производственная практика;
 - промежуточная аттестация;

–государственная итоговая аттестация (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательная часть ППКРС составляет 80%, вариативная – 20% от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Учебные дисциплины и профессиональные модули вариативной части определяются колледжем.

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин, профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемым квалификациям.

В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная практика и производственная практика.

При разработке ППКРС колледж определил специфику ОПОП с учетом направленности на удовлетворение потребностей регионального рынка труда и работодателей, конкретизировал конечные результаты обучения в виде компетенций, умений и знаний, приобретаемого практического опыта, конкретные виды деятельности, к которым готовится обучающийся в соответствии с присваиваемой квалификацией.

Колледж самостоятельно разрабатывает и утверждает ППКРС в соответствии с ФГОС СПО, определяя профессию рабочего или сочетание профессий рабочих настоящего ФГОС СПО, и с учетом соответствующей примерной ППКРС.

ППКРС ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программ учебной и производственной практики, фондов оценочных средств, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

1.1.2. Основные термины и их определения, используемые сокращения

СПО –среднее профессиональное образование;

ФГОС СПО –федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ОО – образовательная организация;
ППКРС – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих;
ОК – общая компетенция;
ПК – профессиональная компетенция;
УД – учебная дисциплина;
ПМ – профессиональный модуль;
МДК – междисциплинарный курс;
УП – учебная практика;
ПП – производственная практика;
ФОС – фонд оценочных средств;
КИМ – контрольно-измерительные материалы для промежуточной аттестации;
КОС – контрольно-оценочное средство для проведения экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю;
ГИА – государственная итоговая аттестация по профессии;
ВКР – выпускная квалификационная работа.

1.2. Нормативные документы для разработки ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1.2.1. Нормативно-правовая база реализации ФГОС СПО

Настоящая программа государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Ставропольский региональный многопрофильный колледж» разработан на основе:

– Федерального Закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273 – ФЗ;

– Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 года, регистрационный номер № 41197;

– Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 г. № 413;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (действует до 01.09.2022 г.);

– Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 года № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (действует с 01.09.2022 г.);

– Профессиональный стандарт «Сварщик» утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. № 701н (Зарегистрировано в Минюсте России 13 февраля 2014 г. N 31301);

– Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах», утвержденная приказом Минобороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24 февраля 2010 г. № 96/134, зарегистрированного в Минюсте РФ 12 апреля 2010 г., регистрационный №16866;

—Примерной основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

-Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 17.12.2020 № 747 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования";

-Приказа Минобрнауки России и Минпросвещения Россия № 885/390 от 17.12.2020г. «О практической подготовке обучающихся»;

- Приказа Минпросвещения России от 02.09.2020 N 457 «Порядок приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 № 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения";

-Приказа Минобрнауки России и Минпросвещения Россия от 05.08.2020г. № 882/391 « Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

- Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016–94, ОКПДТР) (в действующей редакции);

- Перечня специальностей среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 29 октября 2013 г. № 1199;

-- Распоряжения Министерства просвещения Российской Федерации от 1 апреля 2019 г. N P-42 "Об утверждении методических рекомендаций о проведении аттестации с использованием механизма демонстрационного экзамена"(в действующей редакции);

- Компетенции WSR. Конкурсные задания для демонстрационного экзамена по компетенции « Сварочные технологии»;

– Устава и локальных актов ГБПОУ СРМК;

с учётом:

– Методических рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования (утв. Министерством просвещения РФ 14 апреля 2021 г.);

- Письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 01 апреля 2016 года № 06-307, «Об изучении обучающимися основ финансовой грамотности»;
- Примерной основной образовательной программы среднего общего образования, одобренной решением федерального учебно–методического объединения по общему образованию;
- Решения коллегии Министерства образования и молодежной политики Ставропольского края №1 от 24 февраля 2016 (в части включения учебной дисциплины или междисциплинарного курса «Основы предпринимательства» в рамках освоения образовательной программы среднего профессионального по профессии и (или) специальности);

1.3. Общая характеристика программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1.3.1.Цель ППКРС

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** предназначена для методического обеспечения учебного процесса и предполагает развитие у обучающихся личностных качеств, формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной профессии, профессионального стандарта «Сварщик», а также интересов работодателей в части освоения дополнительных видов профессиональной деятельности.

Цель ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) заключается в подготовке рабочих кадров, готовых к трудовым действиям по профессии сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; сварщик частично механизированной сварки плавлением.

1.3.2.Основополагающие принципы формирования ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ППКРС по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практико-ориентированных знаний выпускника;
- ориентация на развитие местного и регионального сообщества;
- формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере, в том числе и к продолжению образования;
- формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях.

Срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих

Таблица 1.Нормативный срок освоения программы при очной форме получения образования:

Образовательная база приема ППКРС	Наименование квалификации базовой подготовки	Нормативный срок освоения ППКРС при очной форме получения образования
Основное общее образование	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом Сварщик частично механизированной сварки плавлением	2 года 10 месяцев

На основании требований к уровню подготовки выпускника, предъявляемых ФГОС СПО и исходя из специфики деятельности в регионе, к которой готовится выпускник колледжа, сформулированы цели обучения.

В области воспитания целью ППКРС по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** является формирование социально-личностных и профессионально важных качеств выпускников: целеустремленности, организованности, трудолюбия, коммуникабельности, умения работать в коллективе, понимания и принятия социальных и этических норм ответственности за конечный результат профессиональной деятельности, адаптивности.

В области обучения целью ППКРС по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** является формирование у выпускника знаний, умений и практического опыта, необходимых для решения задач профессиональной деятельности, обеспечение контроля уровня освоения компетенций, подготовка рабочего, обладающего общими и профессиональными компетенциями, в соответствии с требованиями ФГОС, профессионального стандарта «Сварщик», а также интересов работодателей в части освоения дополнительных видов профессиональной деятельности, способного к саморазвитию и самообразованию.

В области развития целью ППКРС по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** является развитие интеллектуальной сферы, раскрытие разносторонних творческих возможностей обучаемого, формирование системы ценностей, потребностей, стремлений в построении успешной карьеры.

Для достижения необходимого соответствия с требованиями ФГОС СПО по профессии цели образования выражены в форме компетенций, формируемые через компетентностный подход к образовательному процессу. Компетенции выпускника, приведенные во ФГОС СПО, являются обязательными.

1.3.3. Концепция формирования вариативной части по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** предусмотрено **216 часов** на вариативную часть. Распределение часов на вариативную часть определено колледжем самостоятельно, с учетом требований представителей от предприятий города.

Региональные требования в рамках вариативной составляющей формируются в дополнение к требованиям ФГОС СПО с учетом задач социально-экономического развития региона. Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки конкурентно-способных выпускников в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

В вариативных частях учебных циклов (дисциплин, профессиональных модулей) определены приобретаемые обучающимися знания, умения, практический опыт и перечень формируемых компетенций или видов профессиональной деятельности. На их основании сформирован перечень и последовательность вариативных дисциплин (части дисциплин) и модулей в учебном плане.

Решения по формированию вариативного перечня знаний, умений, практического опыта и компетенций базируются на требованиях к выпускникам со стороны работодателей, обучающихся, общества, регионального рынка труда и согласовываются с ними.

По решению педагогического совета колледжа объем времени часов вариативной части 216 часов распределен по циклам дисциплин и профессиональным модулям следующим образом:

– в общепрофессиональном учебном цикле введена учебная дисциплина ОП.07 Охрана труда в объеме 34 часов.

– в профессиональном учебном цикле на профессиональные модули распределены 182 часа.

Трудоемкость освоения ППКРС при очной форме получения образования составляет **147 недель**, в том числе:

Общая структура ОПОП	Единица измерения	Значение сведений
Учебные циклы суммарно	академ часы/недели	2772/77
Обязательная часть	академ часы/недели	720/20
Вариативная часть	академ часы/недели	216/6
Практики (суммарно)	недели	39
ГИА	недели	3
промежуточная аттестация	недели	4
Каникулы	недели	24
Общий объем ОПОП	недели	147

РАЗДЕЛ 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ППКРС ПО ПРОФЕССИИ 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

2.1. Область профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

2.2. Объекты профессиональной деятельности

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.3. Виды профессиональной деятельности

Обучающийся по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки))** готовится к следующим видам деятельности:

- **ВПД1.** Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
- **ВПД2.** Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
- **ВПД4.** Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

2.4. Требования к результатам освоения ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

2.4.1. Компетенции выпускника, формируемые в результате освоения данной ППКРС

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать:

а) общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного

выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством;

ОК 7 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 8 Использовать знания финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

б) профессиональными компетенциями (ПК), соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

5.2.1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

5.2.2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

5.2.4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

РАЗДЕЛ 3. ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПРИ РЕАЛИЗАЦИИ ППКРС ПО ПРОФЕССИИ 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

В соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** содержание и организация образовательного процесса при реализации данной ППКРС регламентируется:

- учебным планом по профессии;
- календарным учебным графиком;
- рабочими программами учебных дисциплин общепрофессионального учебного цикла;
- рабочими программами профессионального учебного цикла;
- рабочими программами учебных практик;
- рабочими программами производственных практик;
- рабочей программой воспитательной работы;
- календарным планом воспитательной работы.

3.1. Учебный план по профессии (Приложение 1).

Учебный план (УП) профессии разработан на основании ФГОС СПО по профессии и его утверждение относится к компетенции колледжа. УП является основным документом, регламентирующим учебный процесс. Учебный план – документ, определяющий состав учебных дисциплин (модулей), изучаемых в колледже, их распределение по учебным годам и семестрам в течение всего срока обучения. Учебный план включает в себя следующие структурные элементы:

1. Сводные данные по бюджету времени;
2. План учебного процесса;
3. Перечень кабинетов, лабораторий, полигонов, учебно-производственных мастерских;
4. Пояснительная записка.

Для определения индивидуальной траектории обучения может быть сформирован индивидуальный рабочий учебный план обучающегося. Ежегодно учебные планы утверждаются директором колледжа, изменения в вариативной части согласовываются с работодателем.

3.2. Календарный учебный график (Приложение 2)

В графике учебного процесса указывается последовательность реализации ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) по годам, включая теоретическое обучение, практики, промежуточную и итоговую аттестации, каникулы.

3.3. Аннотации рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практик

Аннотации образовательных программ размещаются на сайте ГБПОУ СРМК (<http://rmk.stavedu.ru/>) для информированности заинтересованных сторон.

3.4. ПРОГРАММЫ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ЦИКЛА (Приложение 3). размещаются на сайте ГБПОУ СРМК (<http://rmk.stavedu.ru/>) для информированности заинтересованных сторон:

- 3.4.1. Программа ОУД.01. Русский язык
- 3.4.2. Программа ОУД.02. Литература
- 3.4.3. Программа ОУД.03. Иностранный язык
- 3.4.4. Программа ОУД.04. Математика
- 3.4.5. Программа ОУД.05. История
- 3.4.6. Программа ОУД.06. Физическая культура/Адаптивная физическая культура
- 3.4.7. Программа ОУД.07. Основы безопасности жизнедеятельности
- 3.4.8. Программа ОУД.08. Астрономия
- 3.4.9. Программа ОУД.09. Родной язык
- 3.4.10. Программа ОУД.10. Информатика
- 3.4.11. Программа ОУД.11. Физика
- 3.4.12. Программа ОУД.12. Химия
- 3.4.13. Программа ОУД.13. Обществознание
- 3.4.14. Программа ОУД.14. Биология
- 3.4.15. Программа ОУД.15. География
- 3.4.16. Программа ОУД.16. Экология
- 3.4.17. Программа УД.01. Культура делового общения
- 3.4.18. Программа УД.02. Основы исследовательской деятельности/ Основы интеллектуального труда
- 3.4.19. Программа УД.03. Основы предпринимательства и финансовой грамотности

3.5. ПРОГРАММЫ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОГО УЧЕБНОГО ЦИКЛА (Приложение 4).

- 3.5.1. Программа ОП.01. Основы инженерной графики
- 3.5.2. Программа ОП.02. Основы электротехники
- 3.5.3. Программа ОП.03. Основы материаловедения
- 3.5.4. Программа ОП.04. Допуски и технические измерения
- 3.5.5. Программа ОП.05. Основы экономики
- 3.5.6. Программа ОП.06. Безопасность жизнедеятельности
- 3.5.7. Программа ОП.07. Охрана труда

3.6. ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ (Приложение 5)

- 3.6.1. Программа ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
- 3.6.2. Программа ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
- 3.6.3. Программа ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

Обязательная часть профессионального учебного цикла предусматривает изучение дисциплины ОП.06 Безопасность жизнедеятельности. Объем часов на дисциплину ОП.06 Безопасность жизнедеятельности составляет 32 часа, из них на освоение основ военной службы – 22 часа.

Раздел "Физическая культура" реализуется в порядке, установленном колледжем.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения раздела "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

В ППКРС предусмотрено включение адаптационных дисциплин, обеспечивающих коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья: Адаптивная физическая культура и Основы интеллектуального труда.

В соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика и производственная практика проводятся колледжем в форме практической подготовки при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются как концентрированно, так и рассредоточению, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках изучения профессиональных модулей.

Программы практики разрабатываются и утверждаются колледжем самостоятельно и являются составной частью ППКРС, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО.

Планирование и организация практики на всех ее этапах обеспечивает: последовательное расширение круга формируемых у обучающихся умений, навыков, практического опыта и их усложнение по мере перехода от одного этапа практики к другому; целостность подготовки специалистов к выполнению основных трудовых функций; связь практики с теоретическим обучением. Содержание всех этапов практики определяется требованиями к умениям, практическому опыту по каждому из профессиональных модулей (далее - профессиональный модуль) ППКРС в соответствии с ФГОС СПО, программами практики.

Учебная практика проводится в учебных, учебно-производственных мастерских, лабораториях, учебных полигонах колледжа.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения.

Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

Учебная практика проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика проводится концентрированно в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся при освоении профессиональных модулей.

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между образовательной организацией и организациями.

Учебная практика по профессии направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППКРС по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППКРС по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии, а также сбор, систематизация и обобщение практического материала в т.ч. для использования в выпускной квалификационной работе.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья выбор места прохождения практик учитывает состояние здоровья и требования по доступности.

Образовательная деятельность при освоении образовательной программы или отдельных ее компонентов организуется в форме практической подготовки.

В соответствии пунктом 24 статьи 2 Закона об образовании практическая подготовка - это форма организации образовательной деятельности при освоении образовательной программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю соответствующей образовательной программы.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки организуется в колледже при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных компонентов образовательных программ, предусмотренных учебным планом.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки может быть организована при реализации любых компонентов образовательной программы, в том числе и практики.

Практика, наряду с учебными предметами, курсами, дисциплинами (модулями), является компонентом образовательной программы, предусмотренным учебным планом (пункт 22 статьи 2 Закона об образовании).

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Реализация компонентов образовательной программы в форме практической подготовки может осуществляться непрерывно либо путем чередования с реализацией иных компонентов образовательной программы в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом.

Практическая подготовка при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) организуется путем проведения практических занятий, практикумов, лабораторных работ и иных аналогичных видов учебной деятельности, предусматривающих участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение лабораторных работ и практических занятий, в том числе в форме практической подготовки, в рамках освоения обучающимися профессиональных модулей и дисциплин предусмотрено в условиях созданной соответствующей образовательной среды в колледже, а также может осуществляться с участием социальных партнеров.

Практическая подготовка может включать в себя отдельные занятия лекционного типа, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Виды практики и способы ее проведения определены образовательной программой в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом.

Объем учебной нагрузки обучающихся по дисциплине (модулю), курсу, определенной в рабочих программах дисциплины (модуля), курса отводимой на практическую подготовку

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						
		Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				
				Всего занятий	в том числе в форме практической подготовки	в т. ч.		
						лекции, семинаров	лабораторные и практические занятия	курсовые работы (проекты)
1	2	4	5	6	7	8	9	10
О.00	Общеобразовательный цикл	2106	702	1404	24	880	512	
	Базовые дисциплины	897	299	598	16	356	242	
ОУД.01	Русский язык	42	14	28		28		
ОУД.02	Литература	69	23	46		46		
ОУД.03	Иностранный язык	69	23	46			46	
ОУД.04	Математика	90	30		4	60		
ОУД.05	История	72	24			48		
ОУД.06	Физическая культура	69	23	46	4	2	44	
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	45	15	30	6	20	10	
ОУД.08	Астрономия	54	18	36	2	36		
ОУД.09	Родной язык	54	18	36		18	18	
	Профильные дисциплины	1074	358	716	12	624	92	
ОУД.10	Информатика	66	22	44		20	24	
ОУД.11	Физика	60	20	40	2	36	4	
ОУД.12	Химия	51	17	34	4	32	2	
ОУД.13	Обществознание	66						
ОУД.14	Биология	54	18	36	2	36		

ОУД.15	География	69	23	46	2	46		
ОУД.16	Экология	54	18	36	2	36		
	Предлагаемые ОО	162	54	108	8	58	50	
УД.01	Основы исследовательской деятельности/Основы интеллектуального труда	60	20	40		14	26	
УД.02	Основы предпринимательства и финансовой грамотности	54	18	36	8	20	16	
П.00	Профессиональная подготовка	1080	360	720	1614	426	294	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	378	126	252	46	126	126	
ОП.01	Основы инженерной графики	60	20	40	10	20	20	
ОП.02	Основы электротехники	51	17	34	4	18	16	
ОП.03	Основы материаловедения	69	23	46	6	24	22	
ОП.04	Допуски и технические измерения	48	16	32	4	10	22	
ОП.05	Основы экономики	51	17	34	12	16	18	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	48	16	32	6	16	18	
ОП.07	Охрана труда	51	17	34	4	16	18	
П	Профессиональный учебный цикл	642	214	428	1568	300	128	
ПМ	Профессиональные модули	642	214	428	1568	300	128	
ПМ 01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	354	118	236	458	168	68	
МДК 01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	138	46	92	22	70	22	
МДК 01.02	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	78	26	52	16	36	16	
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	60	20	40	12	28	12	
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	78	26	52	18	34	18	
УП.01	Учебная практика	162			162			
ПП.01	Производственная практика	216			216			
ПМ 02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	144	48	96	456	66	30	
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	144	48	96	30	66	30	
УП. 02	Учебная практика	234			234			
ПП.02	Производственная практика	180			180			
ПМ 04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	144	48	96	654	66	30	
МДК. 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	144	48	96	30	66	30	
УП.04	Учебная практика	108			108			
ПП.04	Производственная практика	504			504			

Практическая подготовка обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов организуется с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

3.7. ПРОГРАММЫ УЧЕБНЫХ ПРАКТИК (Приложение 6).

3.8. ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРАКТИК (Приложение 7).

3.9. Программа «Физическая культура» (Приложение 8).

РАЗДЕЛ 4. СИСТЕМА КОНТРОЛЯ И ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

4.1. Требования к оцениванию качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся

В соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

22

Нормативно-методическое обеспечение текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся по ППССЗ осуществляется в соответствии со следующими локальными актами колледжа: «Положение о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся», «Положение о фонде оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной и государственной итоговой аттестации студентов».

Оценочные средства, сопровождающие реализацию ППКРС, разработаны для проверки качества сформированности компетенций и являются действенным средством не только оценки, но и обучения.

Оценочные средства по дисциплинам (модулям), практикам содержатся в соответствующих учебно-методических комплексах.

4.2. Фонды оценочных средств для проведения текущего контроля знаний, умений, освоенных компетенций и промежуточной аттестации по дисциплине и профессиональному модулю.

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Формы промежуточной аттестации определены учебным планом по специальности.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения, практический опыт и освоенные компетенции.

Разработку компетентностно-ориентированных материалов и формирование фондов оценочных средств, используемых для проведения текущего контроля качества подготовки студентов и промежуточной аттестации обеспечивает преподаватель.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценочные средства составляются на основе рабочей программы дисциплины, профессионального модуля и отражают объем проверяемых знаний, умений и практического опыта, содержательные критерии оценки общих и профессиональных компетенций. Оценочные средства включают теоретические и практические вопросы, позволяющие оценить степень

освоения программного материала, проблемные и творческие задания, направленные на оценку и определение уровня сформированности общих и профессиональных компетенций.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов активно привлекаются преподаватели смежных дисциплин (курсов).

Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов активно привлекаются работодатели.

Для текущей аттестации по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам созданы фонды оценочных средств, включающие:

- базу тестовых и контрольных заданий;
- наборы кейсов;
- нестандартные задания, задачи;
- наборы проблемных ситуаций;
- расчетно-графические задания.

На основе разработанного перечня теоретических и практических

вопросов, проблемных и творческих заданий преподавателями разрабатываются фонды оценочных средств, пакеты для экзаменуемого и экзаменатора с условиями проведения экзамена.

Материалы, определяющие порядок и содержание проведения промежуточных аттестаций включают:

- контрольно-измерительные материалы (КИМ), содержащие перечень практико-ориентированных теоретических вопросов и практических заданий по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам;
- контрольно-измерительные материалы (КИМ), содержащие перечень практических заданий по учебным и производственным практикам;
- фонд тестовых заданий;
- экзаменационные билеты;
- комплекты контрольно-оценочных средств (КОС) по профессиональным модулям.

4.3. Система контроля и оценки результатов освоения ППКРС

Контроль и оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** осуществляется в соответствии с ФГОС СПО, приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. N 464 «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам

среднего профессионального образования». Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

В процессе реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** с целью проверки уровня знаний, умений и практического опыта, сформированности общих и профессиональных компетенций, осуществляются следующие виды контроля и аттестации:

- текущий контроль результатов образовательной деятельности;
- промежуточная аттестация обучающихся по учебным дисциплинам, профессиональным модулям и их составляющим (междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике);
- государственная итоговая аттестация.

Текущий контроль освоения обучающимися программного материала учебных дисциплин и профессиональных модулей и их составляющих (междисциплинарных курсов, учебных и производственных практик) имеет целью оценить систематичность учебной работы обучающегося в течение семестра. Данные текущего контроля используются администрацией и преподавателями для анализа освоения обучающимися ППКРС по профессии, обеспечения ритмичной учебной работы обучающихся, привития им умения четко организовывать свой труд, своевременного выявления отстающих и оказания им содействия в изучении учебного материала, для организации индивидуальных занятий творческого характера с наиболее подготовленными

обучающимися, а также для совершенствования методики преподавания учебных дисциплин и междисциплинарных курсов.

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Промежуточная аттестация проводится в целях контроля качества поэтапного освоения студентами ППКРС по профессии, обеспечивает оперативное управление учебной деятельностью обучающегося по результатам каждого семестра.

При разработке учебного плана планируется проведение промежуточной аттестации по завершении обучения по каждой дисциплине, профессиональному модулю и его составляющих (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практике).

Основными формами промежуточной аттестации являются:

с учетом времени на промежуточную аттестацию:

- экзамен по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу;
- экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;

без учета времени на промежуточную аттестацию:

- зачет по учебной дисциплине;
- комплексный зачет по учебной дисциплине;
- дифференцированный зачет по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной, производственной практике.
- комплексный дифференцированный зачет по учебной дисциплине.

Результаты промежуточной аттестации и предложения по совершенствованию учебного процесса по итогам каждого семестра выносятся на обсуждение Педагогического совета.

Проведение экзаменов по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и экзаменов (квалификационных) по профессиональным модулям планируется непосредственно после окончания освоения соответствующих программ. Экзамен проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

4.4. Организация Государственной итоговой аттестации и требования к ВКР

Государственная итоговая аттестация (ГИА) включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Программой государственной итоговой аттестации (ГИА) выпускников, разрабатываемой ведущими преподавателями профессионального цикла кафедры машиностроения и металлообработки в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний утверждаются директором колледжа после их обсуждения на заседании педагогического совета колледжа с участием председателя государственной экзаменационной комиссии по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Хранится Программа ГИА в Учебной части колледжа.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, критерии оценки знаний, доводятся до сведения обучающихся, не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования, успешно прошедший все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Выпускником может быть представлено:

-свидетельства об освоении модуля, сводная ведомость успеваемости за весь период обучения, аттестационный лист по производственной практике, производственная характеристика. Кроме того выпускник имеет возможность представить портфолио своих достижений (свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческих работ, дополнительные сертификаты и т.д.)

Также могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по профессии. Допуск выпускника к государственной итоговой аттестации (в том числе, к повторной аттестации) оформляется на основании решения педагогического совета.

В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной экзаменационной комиссии (ГЭК) проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Лицам, успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих, выдается диплом о среднем профессиональном образовании, подтверждающий получение среднего профессионального образования и квалификации: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; сварщик частично механизированной сварки плавлением по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

4.5. Инновационные способы и средства оценки компетенций

Для определения уровня формирования компетенций обучающегося, используются инновационные способы и средства их оценки:

- кейс-задача;
- портфолио;
- метод-проектов;
- исследовательский метод;
- творческие задания;
- разно-уровневые задачи и задания

4.6. Матрица соответствия компетенций и составных частей ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ОП	Раздел учебного плана Общепрофессиональный цикл	Общие и профессиональные компетенции														
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.6	ПК 1.9			
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 1.1.	ПК 1.2.										
ОП.02	Основы электротехники	ОК 2.	ОК 3.	ОК 6.	ПК 1.1.											
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 1.	ОК 2.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.										
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 1.6.	ПК 1.9.								
ОП.05	Основы экономики	ОК 1.	ОК 4.	ОК 6.	ОК.08											
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7								
ОП.07	Охрана труда	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7								
ПМ	Профессиональные модули															
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК.7	ОК.8	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.							
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.							
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.							
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.							
УП.01.01	<i>Учебная практика</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.					
ПП.01.01	<i>Производственная практика</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.					

ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК.07	ОК.08	ПК 2.1.	ПК 2.2	. ПК 2.3	. ПК 2.4.			
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.											
УП.02.01	<i>Учебная практика</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК.07	ОК.08	ПК 2.1.	ПК 2.2.					
ПП.02.01	<i>Производственная практика</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК.07	ОК.08	ПК 2.1.	ПК 2.2.					
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК.07	ОК.08	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.				
ПМ.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.												
УП.04.01	<i>Учебная практика</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК.07	ОК.08	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.				
ПП.04.01	<i>Производственная практика</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК.07	ОК.08	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.				
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК.07	ОК.08							

РАЗДЕЛ 5. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ППКРС ПО ПРОФЕССИИ 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

5.1. Рабочая программа воспитания (Приложение 9).

Календарный план воспитательной работы (Приложение 10).

Воспитательная работа с обучающимися в колледже является неотъемлемой частью учебного процесса. Воспитание обучающихся при освоении ими образовательной программы осуществляется на основе включаемой в образовательную программу рабочей программы воспитания (Приложение 9) и календарного плана воспитательной работы (Приложение 10), разработанных и утвержденных с учетом программы профессионального воспитания и социализации обучающихся ГБПОУ «Ставропольский региональный многопрофильный колледж» на 2020- 2025 гг.

5.2. Материально-техническое обеспечение реализации ППКРС

Реализация ППКРС по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** имеет необходимое материально-техническое обеспечение.

Колледж для реализации ППКРС располагает необходимой материально-технической базой, обеспечивающей проведение теоретических и лабораторно-практических занятий по всем дисциплинам учебного плана, научно-исследовательской работы обучающихся и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских, тренажеров, тренажерных комплексов и др., обеспечивающих проведение всех предусмотренных образовательной программой видов занятий, практических и лабораторных работ, учебной практики, выполнение выпускной квалификационной работы:

Кабинеты:

технической графики;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;
электротехники и сварочного оборудования;
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;
сварочная для сварки металлов;
сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

сварочный.

Спортивный комплекс:

спортивный зал

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

защитные очки для сварки;
защитные очки для шлифовки;
сварочная маска;
защитные ботинки;
средство защиты органов слуха;
ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
огнестойкая одежда;
молоток для отделения шлака;
зубило;
разметчик;
напильники;
металлические щетки;
молоток;
универсальный шаблон сварщика;
стальная линейка с метрической разметкой;
прямоугольник;
струбцины и приспособления для сборки под сварку;
оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Все инструменты и рабочая одежда соответствуют положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

Для реализации ППКРС в колледже имеются:

–специализированные компьютерные классы для организации учебных занятий и практикумов, состоящих из 14 компьютеров, с подключенным к ним периферийным устройством и оборудованием;

–учебные кабинеты, оснащенные наглядными учебными пособиями, пре-паратами, материалами для преподавания дисциплин профессионального цикла,

а также аппаратурой и программным обеспечением для организации практиче-ских занятий;

–лаборатории: испытания материалов и контроля сварных соединений, материаловедения, электротехники и сварочного оборудования, оснащенные современным сварочным оборудованием;

–компьютерные мультимедийные проекторы в аудиториях, где проводятся лекционные занятия, и другая техника для презентаций учебного материала.

При использовании электронных изданий колледж обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном кабинете в соответствии с объемом изучаемых дисциплин, междисциплинарных курсов.

Базами производственной практики являются машиностроительные предприятия, ремонтные участки. Студенты проходят практику по направлению колледжа на основе до-говоров с предприятиями:

ООО «Металл ПромСервис»;
ООО АО «Микрон»;
АО «Электроавтоматика»;
СЭТЗ «Энергомера»;
ПАО завод «Атлант»;
ПАО «Нептун»;
СПК колхоз им. Ворошилова
ООО «Беркут-М»
ООО «Бетон сервис»
ИП Шипилов М.В
ИП Степаненко
ООО «Альянс»

5.3. Учебно-методическое обеспечение реализации ППКРС

Учебно – методический комплекс дисциплины (модуля) является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ СРМК, разрабатываемой по каждой дисциплине (модулю) профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** обеспечена учебно-методической документацией и материалами по всем учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Преподавательским коллективом разработаны учебно-методические материалы, включающие комплексы методических разработок по всем формам учебной работы обучающихся, в том числе внеаудиторной самостоятельной работе, методические указания по выполнению лабораторных и практических работ, организации производственной практики, выпускных квалификационных работ, УМК студента, курсы лекций, оценочные материалы.

Пакет методических и оценочных материалов ежегодно пополняется и обновляется в целях обеспечения достижения обучающимися результатов, заданных ФГОС СПО, а также для приведения подготовки выпускников в соответствие с изменяющимися требованиями регионального рынка труда и предоставления им возможности продолжения образования.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной учебной литературы по дисциплинам базовой части всех циклов, изданными за последние 5 лет.

Фонд дополнительной литературы, помимо учебной, включает официальные, справочно-библиографические и специализированные периодические издания. В соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** библиотечный фонд содержит следующие основные журналы:

- в печатном издании:
- 1. «Сварочное производство»;
- 2. «Техника молодежи»;
- 3. «Ритм машиностроения»;

«Технология машиностроения».

- в электронном виде:

Электронно-библиотечные системы (IPRBooks.ru, Национальная электронная библиотека (НЭБ)), Знаниум.com, ELibrary) обеспечивают возможность индивидуального доступа для каждого обучающегося из любой точки, в которой имеется доступ к сети Интернет.

Для обучающихся обеспечен доступ к современным профессиональным базам данных, информационным справочным и поисковым системам.

Название журнала	Электронный адрес
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА: научный	https://elibrary.ru/contents.asp?titleid=13445
СВАРКА И ДИАГНОСТИКА	https://elibrary.ru/contents.asp?titleid=28009
Омский научный вестник	https://elibrary.ru/contents.asp?id=37635215
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ	https://elibrary.ru/contents.asp?titleid=28857
ОРГАНИЗАТОР ПРОИЗВОДСТВА:	https://elibrary.ru/contents.asp?titleid=8958
ЭБС IPRbooks	
Известия высших учебных заведений. Машиностроение	http://www.iprbookshop.ru/23154.html
«Охрана труда и пожарная безопасность»	http://www.iprbookshop.ru/41722.html
«Консультант по охране труда и пожарной безопасности. Ежемесячное приложение к журналу «Охрана труда и пожарная безопасность»	http://www.iprbookshop.ru/41749.html

Каждый обучающийся обеспечен доступом к электронно-библиотечной системе, содержащей издания по основным изучаемым дисциплинам и профессиональным модулям, сформированной по согласованию с правообладателями учебной и учебно-методической литературы.

Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к информационно-телекоммуникационной сети "Интернет".

На сайте ГБПОУ СРМК размещены: ППКРС, учебные планы, календарный учебный график, аннотации рабочих программ, рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей, методические рекомендации.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 6 наименований отечественных журналов. Образовательная организация предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными организациями, в том числе образовательными организациями, доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья обеспечены печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья

5.4. Кадровое обеспечение реализации ППКРС

Реализация ППКРС обеспечивается высококвалифицированным инженерно-педагогическим коллективом. Его основу составляют штатные преподаватели кафедр, имеющие высшее образование и мастера производственного обучения, имеющие высшее и среднее профессиональное образование соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Преподаватели профессионального цикла и мастера производственного обучения имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. 37

Преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях, оснащенных современным оборудованием и использующих новейшие технологии не реже 1 раза в 3 года.

Ведущей кафедрой, осуществляющей подготовку по специальности, является кафедра машиностроения и металлообработки.

5.5. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы




Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляются в соответствии с Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей), утвержденной Минобрнауки России 27 ноября 2015 г. № АП-114/18вн.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу.

5.6 Лист регистрации изменений ППКРС (Приложение 11)

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

**Ответственные за программу подготовки квалифицированных рабочих,
служащих**

Ф.И.О.	Должность	Контактная информация	Подпись
Андрейченко Зинаида Михайловна	Заместитель директора по НМР	38-48-47	
Кабаков Владимир Викторович	Заместитель директора по УПР	38-53-47	
Ткачева Светлана Васильевна	Заместитель директора по УВ и СР	38-04-48	
Слободяникова Инна Владимировна	Зав. учебной частью	39-43-20	