Региональный этап Всероссийской олимпиады профессионального мастерства среди студентов,обучающихся по специальностям среднего профессионального образования
29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»,

ПРАКТИЧЕСКАЯ ЗАДАЧА

Составление технологической последовательности сборки узла изделия по образцу

№ п/п	29.00.00 «Технологии лёгкой промышленности»	
1	29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»	
2	ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество. ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность. ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями. ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий. ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации. ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	
3	ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий. ПК 3.2. Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами. ПК 3.3. Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов). ПК 3.4. Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.	
	МДК 03.01. Основы обработки различных видов одежды	
4	Составление технологической последовательности сборки узла изделия по образцу	Максимальный балл – 35
5	1. Ознакомиться с предложенным образцом (по вариантам). 2. Выполнить рисунок технологического узла в	

	разрезе (расположение разреза намечено на образце сметочной строчкой) 3. На рисунке указать номера строчек в соответствии с последовательностью обработки узла (машинные и спец.машинные операции). 4. Составить технологическую последовательность сборки узла, включающую все неделимые операции (ручные постоянного назначения, машинные, спец.машинные, утюжильные), без указания ТУ (в форме таблицы 1). Время выполнения задания – 120 мин.	
6	Критерии оценки: Структурная схема узла выполнена четко и грамотно	Максимальный балл – 35 10
	Последовательность строчек указана верно	10
	Технологическая последовательность обработки кармана составлена подробно	10
	Правильно применена терминология	5
	Итого	35
7	Штрафные баллы	-10
	Технический рисунок не соответствует выполненному образцу	- 4
	Последовательность строчек указана не верно	-2
	Технологическая последовательность обработки кармана составлена не верно	-2
	Терминология применена не верно	- 2

Таблица 1 - Технологическая последовательность сборки узла

№	Наименование (содержание) операций	Примечание
1		
2		
3		
4		
и т.д.		

ПРИЛОЖЕНИЕ А

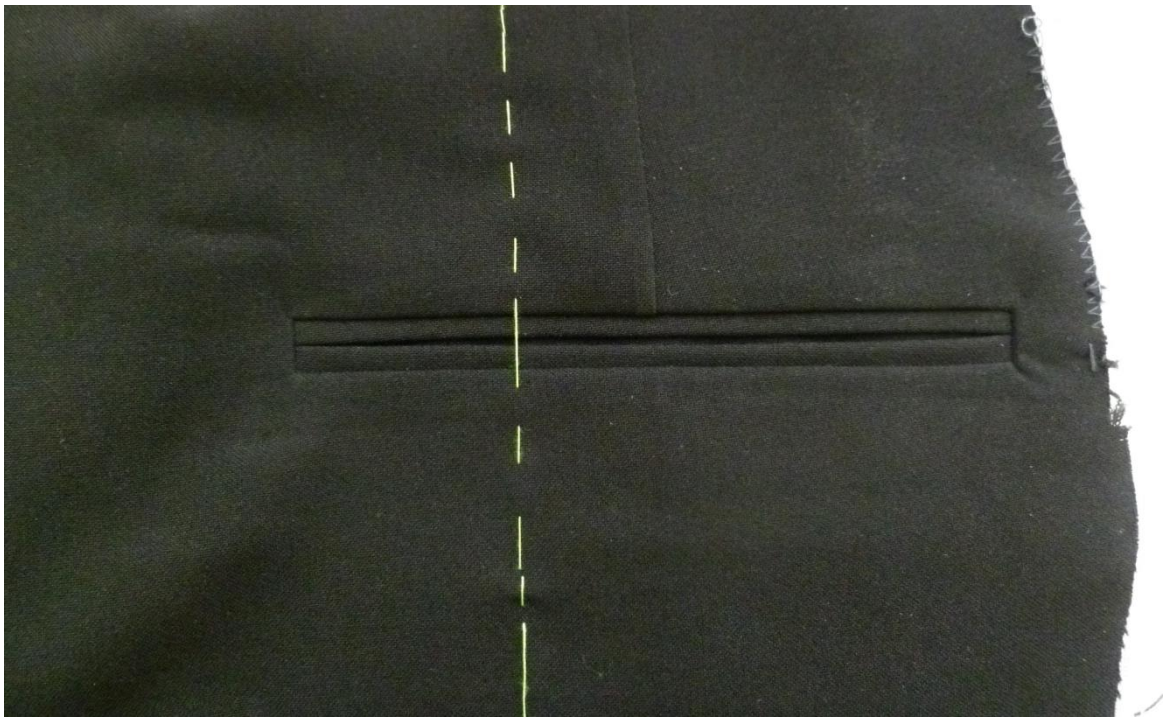

Рисунок 1 – Образец узла изделия